

MICRONEGA 



SPECIAL
KIT Action

**Scharf positiv trifft auf stark negativ!
Testen Sie die MicroNega Technologie
zu einem unglaublichen Preis!**

nikkoTOOLS
SORMA CUTTING SOLUTIONS






**SPECIAL
KIT**








Testen Sie MicroNega!

Jedes Kit beinhaltet 4 Halter und 10 Wendeplatten

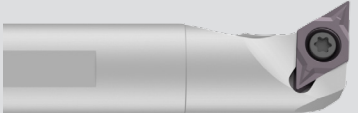




MCNR

R			DMIN
1x NT-V10K-MICRO-CN-RH-12 (Ø10)			12
1x NT-V12M-MICRO-CN-RH-14 (Ø12)			14
1x NT-V16Q-MICRO-CN-RH-18 (Ø16)			18
1x NT-V20R-MICRO-CN-RH-22 (Ø20)			22
	5x MCN.R04M-GM	JP5120	VORTEX-MCNR
	5x MCN.R04G-SS	JP5120	






MCNL

L			DMIN
1x NT-V10K-MICRO-CN-LH-12			12
1x NT-V12M-MICRO-CN-LH-14			14
1x NT-V16Q-MICRO-CN-LH-18			18
1x NT-V20R-MICRO-CN-LH-22			22
	5x MCN.R04M-GM	JP5120	VORTEX-MCNL
	5x MCN.R04G-SS	JP5120	

MDNR

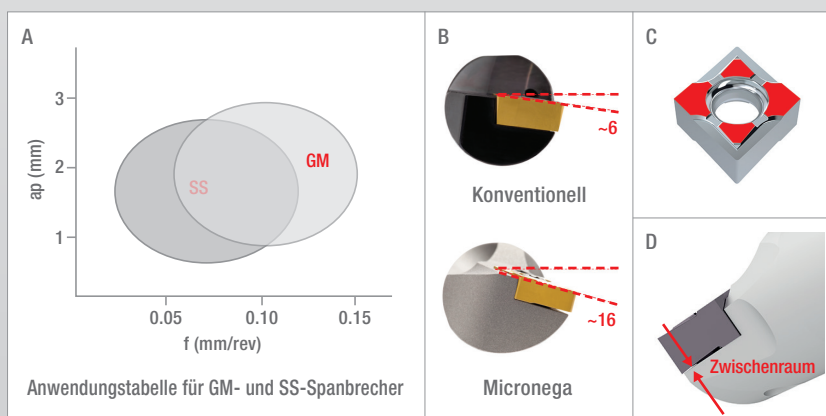
R			DMIN
1x NT-V10K-MICRO-DN-RH-15			15
1x NT-V12M-MICRO-DN-RH-16			16
1x NT-V16Q-MICRO-DN-RH-20			20
1x NT-V20R-MICRO-DN-RH-25			25
	5x MDN.R04M-GM	JP5120	VORTEX-MDNR
	5x MDN.R04G-SS	JP5120	

MDNL

L			DMIN
1x NT-V10K-MICRO-DN-LH-15			15
1x NT-V12M-MICRO-DN-LH-16			16
1x NT-V16Q-MICRO-DN-LH-20			20
1x NT-V20R-MICRO-DN-LH-25			25
	5x MDN.R04M-GM	JP5120	VORTEX-MDNL
	5x MDN.R04G-SS	JP5120	

Warum sollten Sie MicroNega testen?

- Negative Wendeschneidplatten (doppelte Anzahl an Schneiden), die als Alternative zu positiven Wendeschneidplatten für Außen- und Innendrehoperationen verwendet werden können
- GM-Spanbrecher für allgemeine Bearbeitungen, geeignet für kurze und mittlere Schnitttiefen mit perfekter Spankontrolle. Sehr wettbewerbsfähige Kosten pro Kante (A)
- SS-Spanbrecher mit scharfer Schneidkante für die Präzisionsbearbeitung und geringer Schnittkraft. Die beste Wahl für Edel- und Automatenstähle (A)
- Bohrstangen mit Vortex-Technologie (Sonderstahl) für einen verbesserten Spanauswurf und reduzierten Vibrationen (Überhang bis zu 5xD)
- Für Anwendungen auf ISO **P M** Materialien
- Breite Auflagefläche der Wendeplatte und eine stabile Einbaulage mit dem Werkzeughalter (B/C).
- Optimale Gestaltung der Auflageflächen der Wendeschneidplatte führt zu einer optimalen Stabilität, ohne die unterliegende Schneidkante zu berühren (C/D)





Via Don F. Tosatto, 8
30174 Mestre - Venezia
+39 041.959179
info@nikkotools.com

www.nikkotools.com



\$NKACT24MINAD