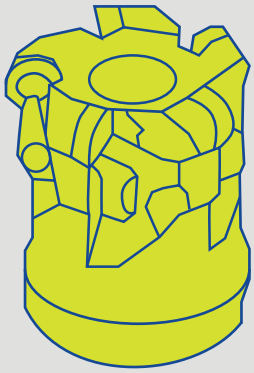
DE

PROMO
Fräsen



GET
MORE
GAIN
MORE



ROUND PLUS

Frässet mit runden Wendeplatten ROUNDPLUS: Bei kauf einer entsprechenden Anzahl an Platten, erhalten Sie den Fräskörper für 1€!

Gültigkeit: ab 15.2 bis 30.04.2025
oder bis Abverkauf des Lagerbestandes

nikkoTOOLS
SORMA CUTTING SOLUTIONS

75 SORMA
ANNIVERSARY · 1950-2025

ROUNDPLUS

nikkoTOOLS
SORMA CUTTING SOLUTIONS

GET MORE GAIN MORE

TREFFEN SIE IHRE WAHL:



Sonderaktion: Fräskörper für 1€!

Bei kauf von 30 Wendeplatten* erhalten Sie den Fräskörper (Z ≤ 4) für 1€!
Bei kauf von 60 Wendeplatten* erhalten Sie den Fräskörper (Z ≥ 5) für 1€!

* gleiche Größe; verschiedene Sorten/Geometrien (MOQ 10 Stück/Typ) sind erlaubt.
Dieses Angebot ist bis Abverkauf des Lagerbestandes gültig .

Warum sollten Sie ROUNDPLUS RD testen?

01

Planfräsen, Profilieren (Schlichten, Halbschlichten, Schruppen), Rampen und Helixoperationen möglich.

02

P M K S

Geeignet für die Bearbeitung von ISO P, M, K, S Materialklassen.

03

Hartmetallsorten mit CVD-, PVD- und Cermet-Beschichtungen.

04

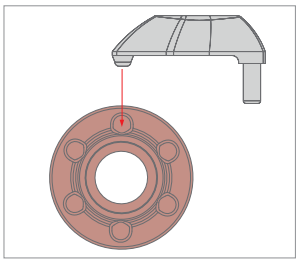
Multifunktionales Werkzeug mit hoher Flexibilität bei der Bearbeitung.

05

Bearbeitung mit langen Auskragungen möglich (bis zu 10xD).

06

RDEW12 mit Indexierungen: Die Klemme NT-CS014 erleichtert die Neupositionierung der Wendeplatten. Der abgerundete vordere Teil passt perfekt in die Vertiefungen auf der Oberseite der Wendeplatte. Die gleiche Klemme passt auch auf flache Wendeplatten und positive Wendeplatten mit den Geometrien GP und SC.

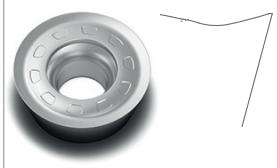


ROUNDPLUS

nikkoTOOLS
SORMA CUTTING SOLUTIONS

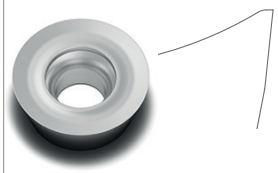
WÄHLEN SIE DIE IN DER AKTION ENTHALTENEN PLATTEN AUS:

SC P M



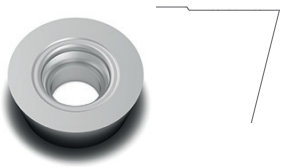
SIZE RD
10 12 16

GP P M S



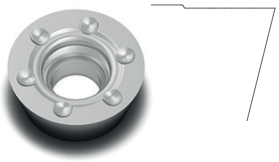
SIZE RD
10 12 16

FLAT P K



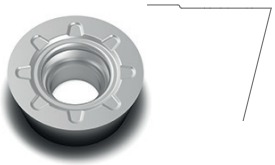
SIZE RD
07 10 12 16

FLAT-D6 P



SIZE RD
12

FLAT-D8 P



SIZE RD
12

typ		hartmetall					Cermet
		P		K H	M S		P M
		JP8725	JP5530 (JP5520)	JP7525	JP9535	JC9540	JU4525
FLAT (schruppen)	RDEW0501M0E	●	●	●			
	RDEW0702M0E				●		●
	RDEW0702M0T	●	●	●			
	RDEW1003M0T	●	●	●			
	RDEW1204M0T	●	●	●			
	RDEW12T3M0T-D8	●					
	RDMW1204M0T-D6	●					
	RDEW1604M0T	●	●	●			
	RDMW1604M0T	●	●				
	RDEW1605M0T-D6		●				
	RDMW1605M0T-D8		●				
MIT SPANBRECHER (allgemeine Anwendung)	RDET1003M0E-SC		●				
	RDET1003M0E-GP	●	●		●		
	RDET1204M0E-GP	●	●		●	●	
	RDMT1204M0E-GP		●				
	RDET1604M0E-SC	●	●				
	RDET1604M0E-GP	●			●		

ROUNDPLUS

nikkoTOOLS
SORMA CUTTING SOLUTIONS



ZYLINDRISCHER SCHAFT



EINSCHRAUBFRAESER



AUFSTECKFRAESER

AUSWAHL IN DER AKTION ENTHALTENEN FRÄSKÖRPER:

	fräskörper	wendeplatten
ZYLINDRISCH	NT909274P	NT-RD05H D010-S10-Z02 E.P.
	NT909305P	NT-RD05H D012-S12-Z03 E.P.
	NT909310P	NT-RD05H D016-S16-Z04 E.P.
EINSCHRAUBFRAESER	NT909340P	NT-RD05H D012-M06-Z03 E.P.
	NT909341P	NT-RD05H D016-M08-Z04 E.P.
ZYLINDRISCH	NT909313P	NT-RD07H D016-S16-Z02 E.P.
	NT909316P	NT-RD07H D017-S16-Z02 E.P.
	NT909317P	NT-RD07H D020-S20-Z03 E.P.
	NT909321P	NT-RD07H D025-S25-Z05 E.P.
EINSCHRAUBFRAESER	NT909256P	NT-RD07H D016-M08-Z03 E.P.
	NT909257P	NT-RD07H D020-M10-Z03 E.P.
	NT909258P	NT-RD07H D025-M12-Z04 E.P.
	NT909261P	NT-RD07H D035-M16-Z06 E.P.
ZYLINDRISCH	NT909272P	NT-RD10H D020-S20-Z02 E.P.
	NT909194P	NT-RD10H D025-S25-Z03 E.P.
	NT909277P	NT-RD10H D032-S32-Z03 E.P.
ZYLINDRISCH	NT909150P	NT-RD10H D020-M10-Z02 E.P.
	NT909151P	NT-RD10H D025-M12-Z03 E.P.
	NT909262P	NT-RD10H D032-M16-Z03 E.P.
	NT909152P	NT-RD10H D035-M16-Z04 E.P.
	NT909263P	NT-RD10H D040-M16-Z04 E.P.
AUFSTECKFRAESER	NT909153P	NT-RD10H D042-F16-Z05 E.P.
	NT909154P	NT-RD10H D052-F22-Z06 E.P.

	fräskörper	wendeplatten
ZYLINDRISCH	NT909457P	NT-RD12H D032-M16-Z04 E.P.
AUFSTECKFRAESER	NT909155P	NT-RD12H D042-F16-Z04 E.P.
	NT909264P	NT-RD12H D050-F22-Z04 E.P.
	NT909126P	NT-RD12H D050-F22-Z05 E.P.
	NT909127P	NT-RD12H D052-F22-Z05 E.P.
	NT909266P	NT-RD12H D063-F22-Z05 E.P.
	NT909128P	NT-RD12H D063-F22-Z06 E.P.
	NT909156P	NT-RD12H D066-F22-Z06 E.P.
	NT909157P	NT-RD12H D080-F27-Z07 E.P.
AUFSTECKFRAESER	NT909158P	NT-RD16H D063-F22-Z05 E.P.
	NT909273P	NT-RD16H D080-F27-Z05 E.P.
	NT909159P	NT-RD16H D080-F27-Z06 E.P.
	NT909169P	NT-RD16H D100-F32-Z07 E.P.

ANWENDUNGSBEISPIEL

FORM AUS GEHÄRTETEM UND VERGÜTETEM STAHL (P5, 30 HRC)

Wendeplatten: RDEW0702M0T JP8725
Fräskörper: NT-RD07H D025-M12-Z04

Material hardened and tempered steel (P5, 30 HRC)

Parameter Vc 160 m/min, fz 0.20 mm/rev, ap 0.5 mm

Standzeit

nikkoTOOLS 1 h 50'
WETTBEWERBER 1 h 10'

PROFILPLATTE AUS AISI 304

Wendeplatten: RDET1204M0E-GP JP9535
Fräskörper: NT-RD12H D042-F16-Z04

Material AISI 304

Parameter Vc 140 m/min, fz 0.30 mm/rev, ap 1.0 mm

Standzeit

nikkoTOOLS 30 Stk
WETTBEWERBER 22 Stk

SORMA DEUTSCHLAND

Sorma Deutschland GmbH, Königsfelderstraße 33, 58256 Ennepetal, Deutschland
tel: 02333 609869 0 - info@sorma.gmbh

$NKACT25RD+-D