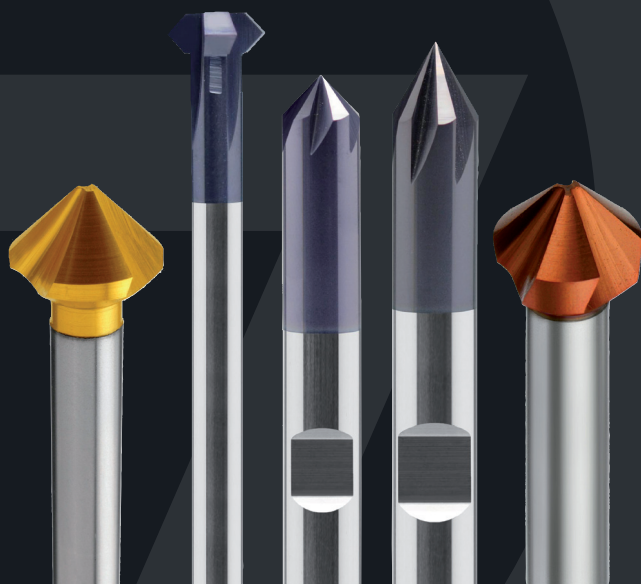


**SONDER-
AKTION
2026/1**

ENTGRAT- UND SENKWERKZEUGE



**HALLAS
TOOLS**

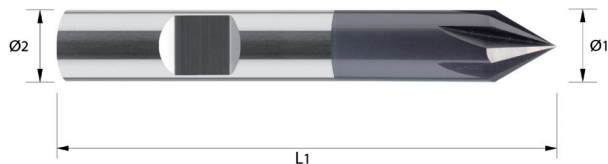


INHALTSVERZEICHNIS ENTGRAT- UND SENKWERKZEUGE



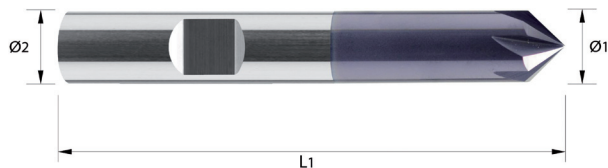
Artikel	RV-E06001	RV-E09001	RV-VE4501	RH-K09011	RH-K09013
Substrat	VHM	VHM	VHM	HSS	HSSE
Drm.-Bereich	4-20	1-20	1,8-16	4,3-40,0	4,3-31,0
Winkel	60°	90°	45°	90°	90°
DIN	WN	WN	WN	335	335
Zähnezahl	4-6	3-6	3-4	3	3
Seite	4	4	6	8	10
P.1	•	•	•	•	•
P.2	•	•	•	•	•
P.3	•	•	•	•	•
P.4	•	•	•	•	•
P.5	•	•	•	•	•
P.6	•	•	•	•	•
P.7	•	•	•	•	•
P.8	•	•	•	•	•
P.9	•	•	•	•	•
M.1	•	•	•	•	•
M.2	•	•	•	•	•
K.1	•	•	•	•	•
K.2	•	•	•	•	•
K.3	•	•	•	•	•
N.1	•	•	•	•	•
N.2	•	•	•	•	•
N.3	•	•	•	•	•
N.4	•	•	•	•	•
N.5	•	•	•	•	•
N.6	•	•	•	•	•
S.1	•	•	•	•	•
S.1	•	•	•	•	•
H.1					
H.2					
H.3					

RV-E06001 VHM-ENTGRATER 60°



Artikel-Nr. Article-No.	D1	D2	L2	L1	Z	Preis/Euro Price/Euro
RV-E06001.0400B.00	4,00	4,00	3,50	54	4	11,22 €
RV-E06001.0600B.00	6,00	6,00	5,20	57	4	14,44 €
RV-E06001.0800B.00	8,00	8,00	6,90	63	5	17,66 €
RV-E06001.1000B.00	10,00	10,00	8,70	72	6	23,56 €
RV-E06001.1200B.00	12,00	12,00	10,40	83	6	34,06 €
RV-E06001.1600B.00	16,00	16,00	13,90	92	6	59,59 €
RV-E06001.2000B.00	20,00	20,00	17,30	104	6	86,56 €

RV-E09001 VHM-ENTGRATER 90°



Artikel-Nr. Article-No.	D1	D2 h6	L2	L1	Z	Preis/Euro Price/Euro
RV-E09001.0100B.00	1,00	3,00	0,50	38	3	10,69 €
RV-E09001.0200B.00	2,00	3,00	1,00	38	3	10,69 €
RV-E09001.0300B.00	3,00	3,00	1,5	38	4	10,69 €
RV-E09001.0400B.00	4,00	4,00	2,00	54	4	11,76 €
RV-E09001.0600B.00	6,00	6,00	3,00	57	4	12,51 €
RV-E09001.0800B.00	8,00	8,00	4,00	63	5	16,57 €
RV-E09001.1000B.00	10,00	10,00	5,00	72	6	22,24 €
RV-E09001.1200B.00	12,00	12,00	6,00	83	6	31,00 €
RV-E09001.1600B.00	16,00	16,00	8,00	92	6	58,17 €
RV-E09001.2000B.00	20,00	20,00	10,00	104	6	89,40 €

MATERIALBESCHREIBUNG

			f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U	
			Vc m/ min	Ø 1,0-4,0 von/bis	Ø 4,0-8,0 von/bis	Ø 8,0-12,0 von/bis	Ø 12,0-16,0 von/bis	Ø 16,0-20,0 von/bis				
P.1	<500N/mm	190	0,020	0,040	0,040	0,070	0,070	0,120	0,120	0,150	0,150	0,170
P.2	<650N/mm	170	0,020	0,040	0,040	0,070	0,070	0,120	0,120	0,150	0,150	0,170
P.3	<800N/mm	170	0,020	0,040	0,040	0,070	0,070	0,120	0,120	0,150	0,150	0,170
P.4	<1000N/mm	140	0,020	0,040	0,040	0,070	0,070	0,120	0,120	0,150	0,150	0,170
P.5	<1400N/mm	85	0,010	0,020	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,080	0,120
P.6	Einsatz-ST <1000N/mm	120	0,010	0,020	0,020	0,050	0,050	0,070	0,070	0,100	0,100	0,130
P.7	Nitrier-ST <1000N/mm	120	0,010	0,020	0,020	0,050	0,050	0,070	0,070	0,100	0,100	0,130
P.8	Vergütung-ST 850N/mm	160	0,010	0,030	0,030	0,050	0,050	0,070	0,070	0,100	0,100	0,130
P.9	Werkzeug-ST 1000N/mm	95	0,010	0,020	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,080	0,120
M.1	VA <750N/mm	110	0,010	0,020	0,020	0,040	0,040	0,050	0,050	0,070	0,070	0,080
M.2	VA >750N/mm	75	0,010	0,020	0,020	0,030	0,030	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080
K.1	Gusseisen <200HB	150	0,010	0,030	0,030	0,040	0,040	0,070	0,070	0,080	0,080	0,100
K.2	Temperguss	70	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,090	0,090	0,120	0,120	0,150
K.3	Gusseisen mit Kugelgrafit	100	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,090	0,090	0,120	0,120	0,150
N.1	AL <5%	700	0,020	0,040	0,040	0,070	0,070	0,120	0,120	0,150	0,150	0,170
N.2	AL <10%	700	0,020	0,040	0,040	0,070	0,070	0,120	0,120	0,150	0,150	0,170
N.3	AL >10%	40	0,020	0,040	0,040	0,070	0,070	0,120	0,120	0,150	0,150	0,170
N.4	Ms, Cu, Bronze, Rotguss	300	0,020	0,040	0,040	0,070	0,070	0,120	0,120	0,150	0,150	0,170
N.5	Duro-Thermoplast											
N.6	Grafit, GFK											
S.1	Titan	60	0,010	0,020	0,020	0,040	0,040	0,070	0,070	0,090	0,090	0,110
S.2	Nickel	60	0,010	0,020	0,020	0,040	0,040	0,070	0,070	0,090	0,090	0,110
H.1	45-52 HRC											
H.2	52-60 HRC											
H.3	60-65 HRC											



RV-VE4501 VHM-VOR- UND RÜCKWÄRTSENTGRATER

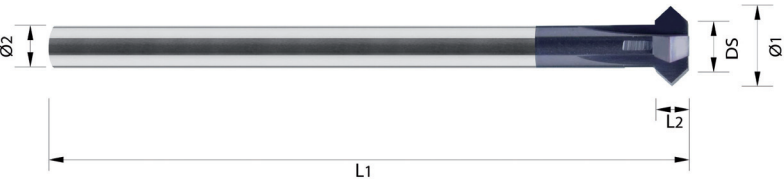
VHM

TYP
N

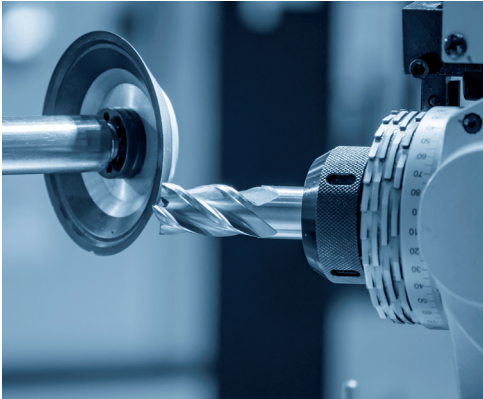
45°
45°

HA

HAL
CUT



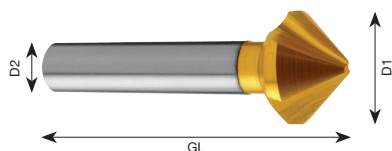
Artikel-Nr. Article-No.	D1	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Preis/Euro Price/Euro
RV-VE4501.0180B.00	1,80	6,00	1,20	100	1,20	10,2	3	26,73 €
RV-VE4501.0200B.00	2,00	6,00	1,40	100	1,20	10	3	26,73 €
RV-VE4501.0280B.00	2,80	6,00	1,80	100	2,00	11,8	3	26,73 €
RV-VE4501.0300B.00	3,00	6,00	2,00	100	2,00	10	4	26,73 €
RV-VE4501.0400B.00	4,00	6,00	3,00	100	2,00	13	4	27,79 €
RV-VE4501.0600B.00	6,00	6,00	4,00	100	4,00	22	4	31,00 €
RV-VE4501.0800B.00	8,00	6,00	3,10	100	3,80	-	4	41,21 €
RV-VE4501.1000B.00	10,00	6,00	4,25	100	5,50	-	4	50,83 €
RV-VE4501.1200B.00	12,00	6,00	4,60	100	-	-	4	62,33 €
RV-VE4501.1600B.00	16,00	10,00	8,00	100	-	-	4	88,71 €



MATERIALBESCHREIBUNG

				f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U	
		Vc m/min von/bis		Ø 1,0-4,0 von/bis		Ø 4,0-6,0 von/bis		Ø 6,0-8,0 von/bis		Ø 8,0-10,0 von/bis		Ø 10,0-12,0 von/bis	
P.1	<500N/mm	60	80	0,004	0,007	0,007	0,014	0,014	0,018	0,018	0,022	0,022	0,030
P.2	<650N/mm	60	80	0,002	0,006	0,006	0,014	0,014	0,018	0,018	0,022	0,022	0,030
P.3	<800N/mm	60	80	0,002	0,006	0,006	0,014	0,014	0,018	0,018	0,022	0,022	0,030
P.4	<1000N/mm	50	70	0,022	0,006	0,006	0,014	0,014	0,018	0,018	0,022	0,022	0,030
P.5	<1400N/mm	30	50	0,004	0,006	0,006	0,010	0,010	0,012	0,012	0,014	0,014	0,021
P.6	Einsatz-ST <1000N/mm	40	60	0,004	0,006	0,006	0,010	0,010	0,012	0,012	0,014	0,014	0,021
P.7	Nitrier-ST <1000N/mm	35	55	0,004	0,006	0,006	0,010	0,010	0,012	0,012	0,014	0,014	0,021
P.8	Vergütung-ST 850N/mm	35	55	0,004	0,006	0,006	0,010	0,010	0,012	0,012	0,014	0,014	0,021
P.9	Werkzeug-ST 1000N/mm	25	40	0,004	0,006	0,006	0,010	0,010	0,012	0,012	0,014	0,014	0,021
M.1	VA <750N/mm	35	55	0,004	0,006	0,006	0,010	0,010	0,012	0,012	0,014	0,014	0,021
M.2	VA >750N/mm	30	50	0,002	0,006	0,006	0,010	0,010	0,012	0,012	0,014	0,014	0,021
K.1	Gusseisen <200HB	30	50	0,004	0,007	0,007	0,014	0,014	0,018	0,018	0,022	0,022	0,030
K.2	Temperguss	30	50	0,004	0,007	0,007	0,014	0,014	0,018	0,018	0,022	0,022	0,030
K.3	Gusseisen mit Kugelgrafit	30	50	0,004	0,007	0,007	0,014	0,014	0,018	0,018	0,022	0,022	0,030
N.1	AL <5%	220	250	0,006	0,009	0,009	0,015	0,015	0,020	0,020	0,025	0,025	0,035
N.2	AL <10%	110	130	0,006	0,009	0,009	0,015	0,015	0,020	0,020	0,025	0,025	0,035
N.3	AL >10%	70	100	0,006	0,009	0,009	0,015	0,015	0,020	0,020	0,025	0,025	0,035
N.4	Ms, Cu, Bronze, Rotguss	60	80	0,004	0,007	0,007	0,014	0,014	0,018	0,018	0,022	0,022	0,030
N.5	Duro-Thermoplast	110	130	0,004	0,007	0,007	0,014	0,014	0,018	0,018	0,022	0,022	0,030
N.6	Grafit, GFK	30	50	0,004	0,007	0,007	0,014	0,014	0,018	0,018	0,022	0,022	0,030
S.1	Titan												
S.2	Nickel												
H.1	45-52 HRC												
H.2	52-60 HRC												
H.3	60-65 HRC												

RH-K09011 HSS-KEGELSENKER 90° TIN

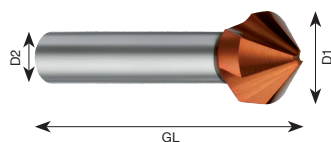


Artikel-Nr. Article-No.	D1	D2	GL	Zähnezahl	Preis/Euro Price/Euro
RH-K09011.0430B.00	4,3	4	40	3	11,13 €
RH-K09011.0500B.00	5	4	40	3	11,13 €
RH-K09011.0530B.00	5,3	4	40	3	11,13 €
RH-K09011.0580B.00	5,8	5	45	3	11,13 €
RH-K09011.0600B.00	6	5	45	3	11,31 €
RH-K09011.0630B.00	6,3	5	45	3	11,31 €
RH-K09011.0700B.00	7	6	50	3	12,81 €
RH-K09011.0730B.00	7,3	6	50	3	12,81 €
RH-K09011.0800B.00	8	6	50	3	12,81 €
RH-K09011.0830B.00	8,3	6	50	3	13,00 €
RH-K09011.0940B.00	9,4	6	50	3	15,26 €
RH-K09011.1000B.00	10	6	50	3	15,26 €
RH-K09011.1040B.00	10,4	6	50	3	15,43 €
RH-K09011.1150B.00	11,5	8	56	3	16,49 €
RH-K09011.1240B.00	12,4	8	56	3	16,49 €
RH-K09011.1340B.00	13,4	8	56	3	17,69 €
RH-K09011.1500B.00	15	10	60	3	19,24 €
RH-K09011.1650B.00	16,5	10	60	3	19,78 €
RH-K09011.1900B.00	19	10	63	3	27,64 €
RH-K09011.2050B.00	20,5	10	63	3	27,64 €
RH-K09011.2300B.00	23	10	67	3	32,26 €
RH-K09011.2500B.00	25	10	68	3	37,17 €
RH-K09011.2800B.00	28	12	71	3	43,95 €
RH-K09011.3000B.00	30	12	71	3	43,95 €
RH-K09011.3100B.00	31	12	71	3	50,69 €
RH-K09011.4000B.00	40	12	75	3	99,97 €

MATERIALBESCHREIBUNG

				f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U	
		Vc m/min von/bis		Ø 4,3-5,0 von/bis		Ø 6,3-8,0 von/bis		Ø 8,3-12,4 von/bis		Ø 15,0-20,0 von/bis		Ø 20,5-35,0 von/bis		Ø 37,0-60,0 von/bis		Ø 63,0-100,0 von/bis	
P.1	<500N/mm	30	40	0,050	0,080	0,080	0,100	0,100	0,130	0,130	0,160	0,160	0,220	0,220	0,350	0,350	0,045
P.2	<650N/mm	30	40	0,050	0,080	0,080	0,100	0,100	0,130	0,130	0,160	0,160	0,220	0,220	0,350	0,350	0,045
P.3	<800N/mm	20	30	0,050	0,080	0,080	0,100	0,100	0,130	0,130	0,160	0,160	0,220	0,220	0,350	0,350	0,045
P.4	<1000N/mm	20	30	0,040	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,090	0,120	0,120	0,160	0,160	0,250	0,250	0,300
P.5	<1400N/mm	3	6	0,020	0,030	0,030	0,040	0,040	0,050	0,050	0,060	0,060	0,100	0,100	0,140	0,140	0,200
P.6	Einsatz-ST <1000N/mm	20	35	0,040	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,090	0,120	0,120	0,160	0,160	0,250	0,250	0,300
P.7	Nitrier-ST <1000N/mm	20	30	0,040	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,090	0,120	0,120	0,160	0,160	0,250	0,250	0,300
P.8	Vergütung-ST 850N/mm	20	30	0,040	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,090	0,120	0,120	0,160	0,160	0,250	0,250	0,300
P.9	Werkzeug-ST 1000N/mm	20	30	0,040	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,090	0,120	0,120	0,160	0,160	0,250	0,250	0,300
M.1	VA <750N/mm	5	15	0,040	0,050	0,050	0,060	0,060	0,070	0,070	0,080	0,080	0,100	0,100	0,140	0,140	0,200
M.2	VA >750N/mm	5	15	0,040	0,050	0,050	0,060	0,060	0,070	0,070	0,080	0,080	0,100	0,100	0,140	0,140	0,200
K.1	Gusseisen <200HB	20	30	0,070	0,080	0,100	0,120	0,120	0,140	0,150	0,200	0,200	0,280	0,280	0,320	0,320	0,400
K.2	Temperguss	10	25	0,060	0,070	0,080	0,090	0,090	0,100	0,120	0,160	0,160	0,250	0,250	0,280	0,280	0,350
K.3	Gusseisen mit Kugelgrafit																
N.1	AL <5%	5	120	0,050	0,080	0,100	0,120	0,120	0,140	0,150	0,200	0,200	0,280	0,280	0,380	0,380	0,450
N.2	AL <10%	35	60	0,050	0,080	0,080	0,100	0,100	0,130	0,130	0,160	0,160	0,220	0,220	0,350	0,350	0,450
N.3	AL >10%	15	40	0,050	0,080	0,080	0,100	0,100	0,130	0,130	0,160	0,160	0,220	0,220	0,350	0,350	0,450
N.4	Ms, Cu, Bronze, Rotguss	60	80	0,050	0,080	0,100	0,120	0,120	0,140	0,150	0,200	0,200	0,280	0,280	0,380	0,380	0,450
N.5	Duro-Thermoplast	25	60	0,050	0,080	0,100	0,120	0,120	0,140	0,150	0,200	0,200	0,280	0,280	0,380	0,380	0,450
N.6	Grafit, GFK																
S.1	Titan	5	15	0,040	0,050	0,050	0,060	0,060	0,070	0,070	0,080	0,080	0,100	0,100	0,140	0,140	0,200
S.2	Nickel																
H.1	45-52 HRC																
H.2	52-60 HRC																
H.3	60-65 HRC																

RH-K09013 HSSE-KEGELSENKER 90° UT MIT UNGEICHER TEILUNG



Artikel-Nr. Article-No.	D1	D2	GL	Zähnezahl	Preis/Euro Price/Euro
RH-K09013.0430B.00	4,3	4	40	3	11,32 €
RH-K09013.0530B.00	5,3	4	40	3	11,49 €
RH-K09013.0600B.00	6	5	45	3	11,18 €
RH-K09013.0630B.00	6,3	5	45	3	11,18 €
RH-K09013.0800B.00	8	6	50	3	13,76 €
RH-K09013.0830B.00	8,3	6	50	3	13,76 €
RH-K09013.0940B.00	9,4	6	50	3	15,00 €
RH-K09013.1000B.00	10	6	50	3	15,18 €
RH-K09013.1040B.00	10,4	6	50	3	15,18 €
RH-K09013.1150B.00	11,5	8	56	3	16,6 €
RH-K09013.1200B.00	12	8	56	3	16,86 €
RH-K09013.1240B.00	12,4	8	56	3	16,86 €
RH-K09013.1500B.00	15	10	60	3	18,63 €
RH-K09013.1650B.00	16,5	10	60	3	19,51 €
RH-K09013.2050B.00	20,5	10	63	3	25,26 €
RH-K09013.2500B.00	25	10	67	3	32,57 €
RH-K09013.2800B.00	28	12	71	3	45,70 €
RH-K09013.3000B.00	30	12	71	3	47,48 €
RH-K09013.3100B.00	31	12	71	3	47,48 €

MATERIALBESCHREIBUNG

				f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U		f mm/U	
		Vc m/min von/bis		Ø 4,3-8,0 von/bis		Ø 8,0-12,4 von/bis		Ø 12,4-16,5 von/bis		Ø 16,5-20,5 von/bis		Ø 20,5-25,0 von/bis		Ø 25,0-31,0 von/bis	
P.1	<500N/mm	30	50	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,25
P.2	<650N/mm	30	50	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,25
P.3	<800N/mm	30	50	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,25
P.4	<1000N/mm	30	50	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,25
P.5	<1400N/mm	25	35	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,20
P.6	Einsatz-ST <1000N/mm	30	40	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,25
P.7	Nitrier-ST <1000N/mm	30	40	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,25
P.8	Vergütungs-ST 850N/mm	30	40	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,25
P.9	Werkzeug-ST 1000N/mm	30	40	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,25
M.1	VA <750N/mm	10	15	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,12	0,12	0,15
M.2	VA >750N/mm	5	10	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,12	0,12	0,15
K.1	Gusseisen <200HB	15	25	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	0,28
K.2	Temperguss	15	25	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	0,28
K.3	Gusseisen mit Kugelgrafit	15	25	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	0,28
N.1	AL <5%	40	50	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,25
N.2	AL <10%	40	50	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,22	0,22	0,25
N.3	AL >10%	35	45	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,24	0,24	0,28
N.4	Ms, Cu, Bronze, Rotguss	40	50	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,24	0,24	0,28
N.5	Duro-Thermoplast	40	50	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,24	0,24	0,28
N.6	Grafit, GFK														
S.1	Titan														
S.2	Nickel														
H.1	45-52 HRC														
H.2	52-60 HRC														
H.3	60-65 HRC														

Sonderwerkzeuge
im **Fräs-** und **Bohrbereich**
auch als Express-Service
innerhalb

5-8 ARBEITSTAGEN

inklusive Beschichtung
lieferbar!

VHM-Reibahlen in
unserer Werksausführung
mit 2 Stellen nach
dem Komma
(z.Bsp. 7,58mm),
als Passungsreibahlen
(z. Bsp. 8H11) oder
Reibahlen mit einer
eingeschränkten Toleranz
(z. Bsp. 12,089 +0,002/+0,006)
können wir innerhalb

48 STUNDEN

liefern!

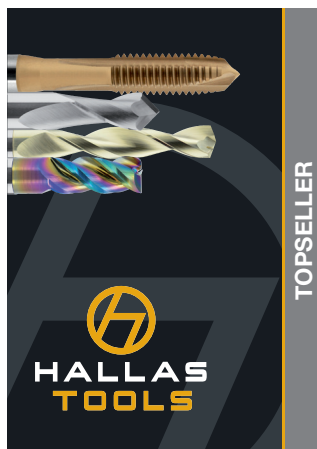


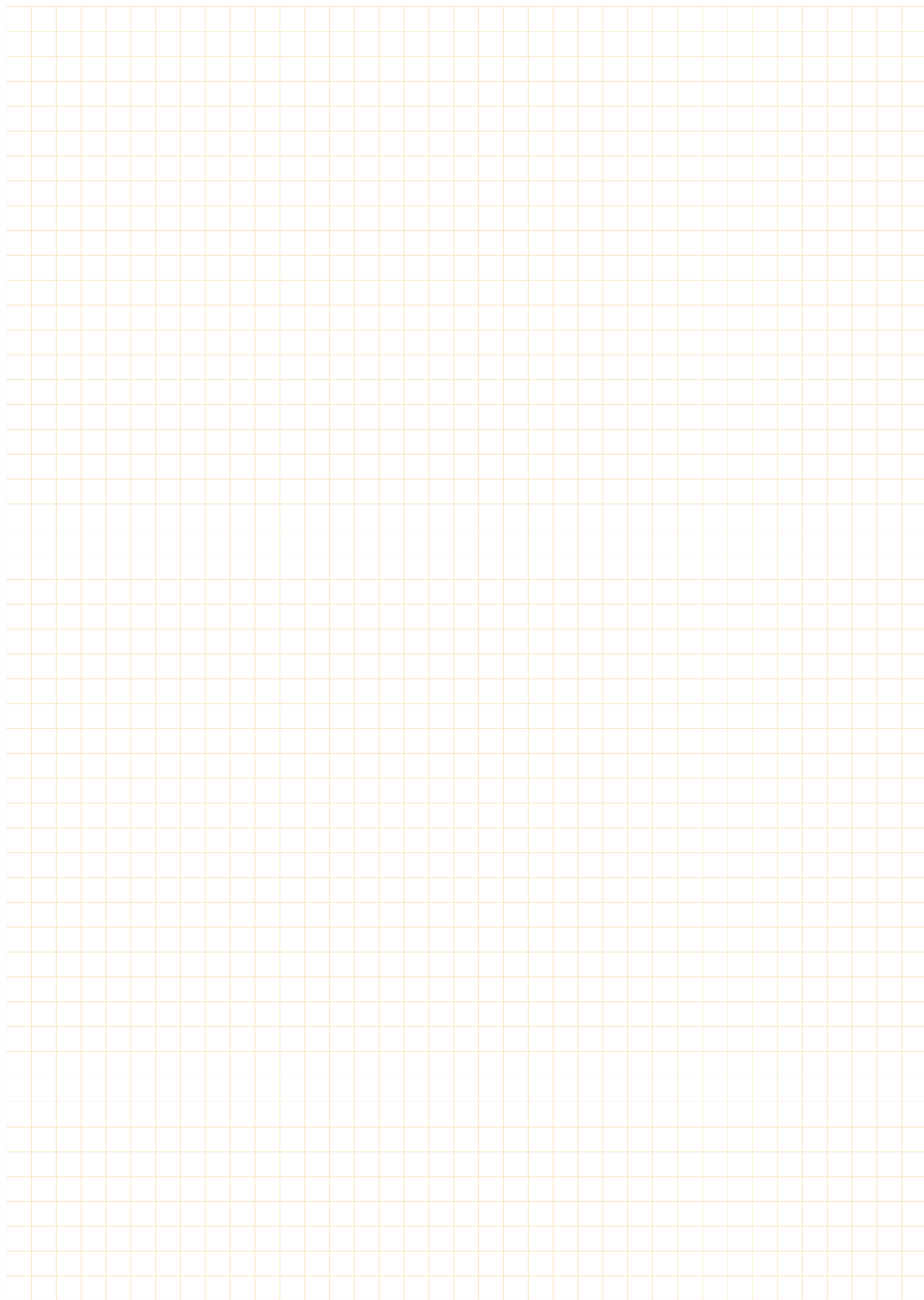


**HALLAS
TOOLS**

Haben Sie schon unsere weiteren
Angebote entdeckt?

**Alle Produkte finden Sie auch in
unserem WEB-Shop!**







HALLAS TOOLS GMBH
LINSENÄCKER 18/1
WERK 2
72379 HECHINGEN

TELEFON 07471/9429530
MOBIL 0170/3441726

EMAIL MH@HALLAS-TOOLS.DE
WWW.HALLAS-TOOLS.DE