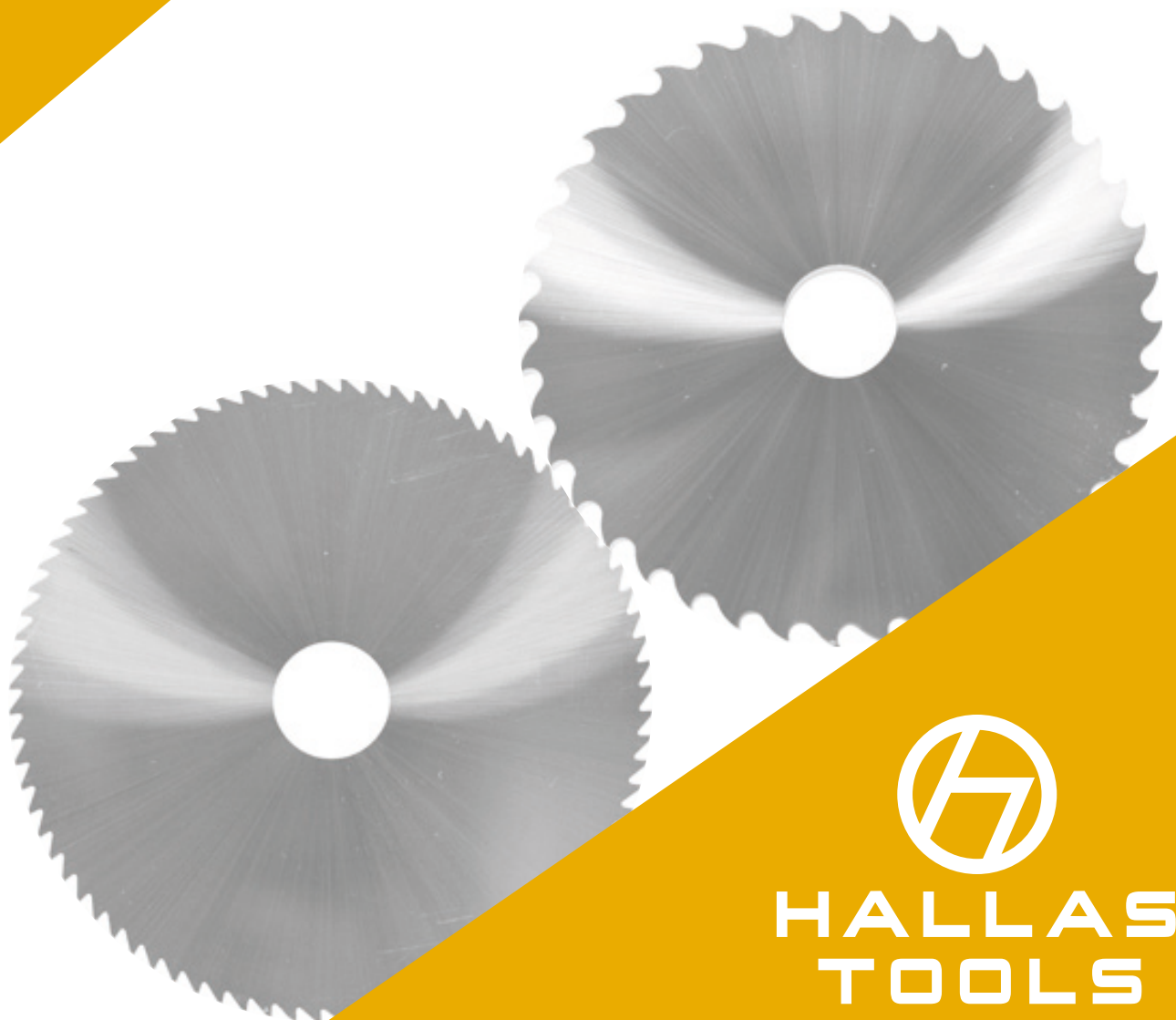


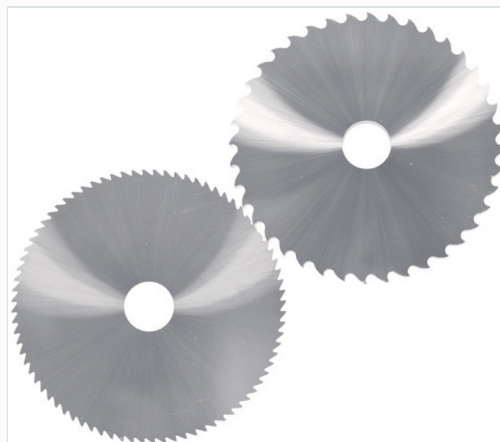
KREISSÄGE- BLÄTTER



**HALLAS
TOOLS**

Kreissägeblätter

Kreissägeblätter in VHM und HSS, fein- und grobverzahnt, dazu die passenden Sägeblattaufnahmen, Ersatzscheiben und Ersatzschrauben für den präzisen Sitz.



BAUREIHEN IN DIESEM KAPITEL

9 Baureihen · Seite 223–270

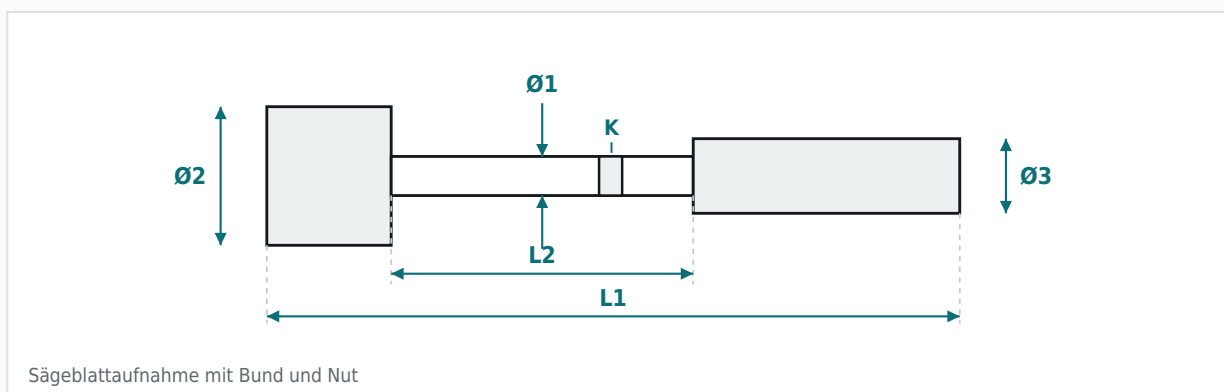
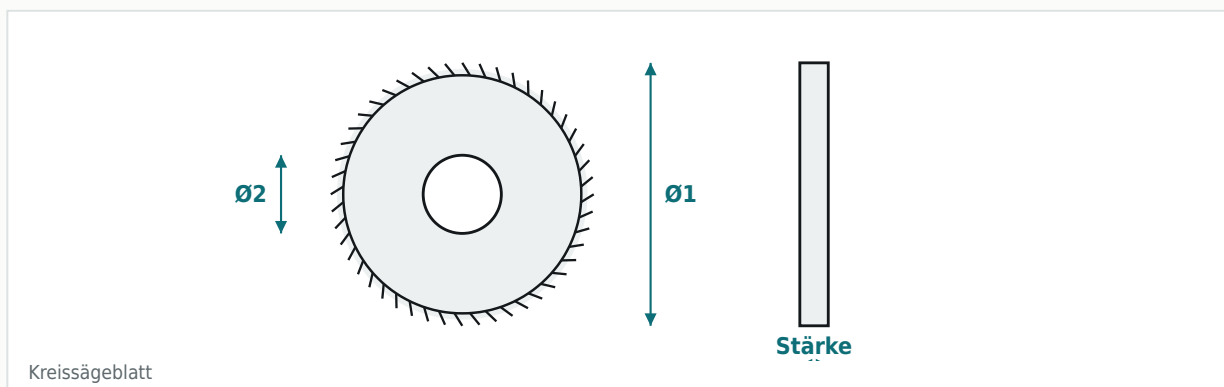
KS-VF10001	227	KS-HG20001	258	KS-HL40001-SET	268
KS-VG20001	239	KS-HG30001	263	KS-HL40002	269
KS-HF10001	251	KS-HL40001	267	KS-HL40003	270

Jede Baureihe beginnt mit Werkzeug, Kenndaten und Artikelnummern; die Schnittwerte nach ISO 513 stehen auf der Seite nach der Artikelliste, mit der Umrechnung auf Drehzahl und Vorschub am Fuß.

ZEICHENERKLÄRUNG

Was die Spalten bedeuten

Alle Maße in Millimeter. Die Buchstaben stehen in jeder Artikeltabelle dieses Kapitels über den Zahlen.



Ø1 Außendurchmesser des Blatts

Ø2 Bohrung

Stärke Blattdicke — sie bestimmt die Schnittfuge

Z Zähnezahl

K · S Aufnahme: Nutbreite und Sitzmaß

KAPITELINHALT

9 Baureihen · Seite 227-270



	KS-VF10001	KS-VG20001	KS-HF10001	KS-HG20001	KS-HG30001	KS-HL40001	KS-HL40001-SET	KS-HL40002	KS-HL40003
SUBSTRAT	VHM	VHM	HSS	HSS	HSS	-	-	-	-
Ø-BEREICH	15-200	15-200	20-315	50-315	50-315	-	-	-	-
FORM	A	B	A	B	C	-	-	-	-
NORM	1837	1838	1837	1838	1838	-	-	-	-
ARTIKEL	291	289	162	89	75	16	1	8	8
SEITE	227	239	251	258	263	267	268	269	270

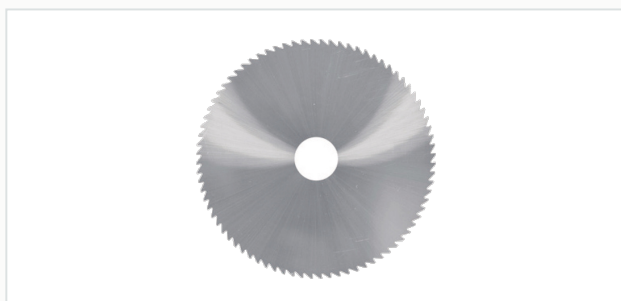
WERKSTOFFFREIGABE NACH ISO 513

P.1 Allg. Stähle <500 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
P.2 Allg. Stähle <650 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
P.3 Allg. Stähle <800 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
P.4 Allg. Stähle <1000 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
P.5 Allg. Stähle <1400 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
P.6 Einsatz-ST <1000 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
P.7 Nitrier-ST <1000 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
P.8 Vergütung-ST <850 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
P.9 Werkzeug-ST <1000 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
M.1 VA <750 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
M.2 VA >750 N/mm ²	●	●	●	●	●	○	○	○	○
K.1 Gusseisen <200 HB	●	●	●	●	●	○	○	○	○
K.2 Temperguss	●	●	●	●	●	○	○	○	○
K.3 Gusseisen mit Kugelgrafit	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N.1 AL <5 %	●	●	●	●	●	○	○	○	○
N.2 AL <10 %	●	●	●	●	●	○	○	○	○
N.3 AL >10 %	●	●	●	●	●	○	○	○	○
N.4 Ms, Cu, Bronze, Rotguss	●	●	●	●	●	○	○	○	○
N.5 Duro-Thermoplast	●	●	●	●	●	○	○	○	○
N.6 Grafit, GFK	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S.1 Titan	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S.2 Nickel	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H.1 45-52 HRC	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H.2 52-60 HRC	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H.3 60-65 HRC	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Punkt = freigegeben. Die Schnittwerte jeder Baureihe stehen auf der Seite nach ihrer Artikelliste.

ARTIKEL

KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt


BLANK
NO COATING

DIN
1837 A

FORM
A

VHM

SUBSTRAT	Ø-BEREICH	FORM	NORM
VHM	15-200	A	1837

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

17 von 291 Artikeln · Teil 1 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
Ø 15 MM				
KS-VF10001.0015U.02	15	5	0,20	64
KS-VF10001.0015U.025	15	5	0,25	64
KS-VF10001.0015U.03	15	5	0,30	64
KS-VF10001.0015U.035	15	5	0,35	64
KS-VF10001.0015U.04	15	5	0,40	64
KS-VF10001.0015U.05	15	5	0,50	48
KS-VF10001.0015U.06	15	5	0,60	48
KS-VF10001.0015U.07	15	5	0,70	48
KS-VF10001.0015U.08	15	5	0,80	40
KS-VF10001.0015U.09	15	5	0,90	40
KS-VF10001.0015U.10	15	5	1,00	40
KS-VF10001.0015U.11	15	5	1,10	40
KS-VF10001.0015U.12	15	5	1,20	40
KS-VF10001.0015U.13	15	5	1,30	40
KS-VF10001.0015U.14	15	5	1,40	40
KS-VF10001.0015U.15	15	5	1,50	40
KS-VF10001.0015U.16	15	5	1,60	40

WERKSTOFFEIGNUNG NACH ISO 513

P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N NE-Metall	S Superlegierung	H Gehärtet
-------------------	----------------------	------------------	-----------------------	----------------------------	----------------------



Datenblatt



ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

28 von 291 Artikeln · Teil 2 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VF10001.0015U.17	15	5	1,70	40
KS-VF10001.0015U.18	15	5	1,80	40
KS-VF10001.0015U.19	15	5	1,90	40
KS-VF10001.0015U.20	15	5	2,00	40
KS-VF10001.0015U.25	15	5	2,50	40
KS-VF10001.0015U.30	15	5	3,00	40
KS-VF10001.0015U.35	15	5	3,50	40
KS-VF10001.0015U.40	15	5	4,00	40
KS-VF10001.0015U.45	15	5	4,50	40
KS-VF10001.0015U.50	15	5	5,00	40
KS-VF10001.0015U.55	15	5	5,50	40
KS-VF10001.0015U.60	15	5	6,00	40
Ø 20 MM				
KS-VF10001.0020U.02	20	5	0,20	80
KS-VF10001.0020U.025	20	5	0,25	64
KS-VF10001.0020U.03	20	5	0,30	64
KS-VF10001.0020U.035	20	5	0,35	64
KS-VF10001.0020U.04	20	5	0,40	64
KS-VF10001.0020U.05	20	5	0,50	48
KS-VF10001.0020U.06	20	5	0,60	48
KS-VF10001.0020U.07	20	5	0,70	48
KS-VF10001.0020U.08	20	5	0,80	48
KS-VF10001.0020U.09	20	5	0,90	40
KS-VF10001.0020U.10	20	5	1,00	40
KS-VF10001.0020U.11	20	5	1,10	40
KS-VF10001.0020U.12	20	5	1,20	40
KS-VF10001.0020U.13	20	5	1,30	40
KS-VF10001.0020U.14	20	5	1,40	40
KS-VF10001.0020U.15	20	5	1,50	40

ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt
ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

28 von 291 Artikeln · Teil 3 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VF10001.0020U.16	20	5	1,60	40
KS-VF10001.0020U.17	20	5	1,70	40
KS-VF10001.0020U.18	20	5	1,80	32
KS-VF10001.0020U.19	20	5	1,90	32
KS-VF10001.0020U.20	20	5	2,00	32
KS-VF10001.0020U.25	20	5	2,50	32
KS-VF10001.0020U.30	20	5	3,00	32
KS-VF10001.0020U.35	20	5	3,50	24
KS-VF10001.0020U.40	20	5	4,00	24
KS-VF10001.0020U.45	20	5	4,50	24
KS-VF10001.0020U.50	20	5	5,00	24
KS-VF10001.0020U.55	20	5	5,50	24
KS-VF10001.0020U.60	20	5	6,00	24
Ø 25 MM				
KS-VF10001.0025U.02	25	8	0,20	80
KS-VF10001.0025U.025	25	8	0,25	80
KS-VF10001.0025U.03	25	8	0,30	80
KS-VF10001.0025U.035	25	8	0,35	64
KS-VF10001.0025U.04	25	8	0,40	64
KS-VF10001.0025U.05	25	8	0,50	64
KS-VF10001.0025U.06	25	8	0,60	64
KS-VF10001.0025U.07	25	8	0,70	48
KS-VF10001.0025U.08	25	8	0,80	48
KS-VF10001.0025U.09	25	8	0,90	48
KS-VF10001.0025U.10	25	8	1,00	48
KS-VF10001.0025U.11	25	8	1,10	48
KS-VF10001.0025U.12	25	8	1,20	48
KS-VF10001.0025U.13	25	8	1,30	40
KS-VF10001.0025U.14	25	8	1,40	40



ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

28 von 291 Artikeln · Teil 4 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VF10001.0025U.15	25	8	1,50	40
KS-VF10001.0025U.16	25	8	1,60	40
KS-VF10001.0025U.17	25	8	1,70	40
KS-VF10001.0025U.18	25	8	1,80	40
KS-VF10001.0025U.19	25	8	1,90	40
KS-VF10001.0025U.20	25	8	2,00	40
KS-VF10001.0025U.25	25	8	2,50	40
KS-VF10001.0025U.30	25	8	3,00	32
KS-VF10001.0025U.35	25	8	3,50	32
KS-VF10001.0025U.40	25	8	4,00	32
KS-VF10001.0025U.45	25	8	4,50	32
KS-VF10001.0025U.50	25	8	5,00	32
KS-VF10001.0025U.55	25	8	5,50	24
KS-VF10001.0025U.60	25	8	6,00	24
Ø 30 MM				
KS-VF10001.0030U.02	30	8	0,20	100
KS-VF10001.0030U.025	30	8	0,25	100
KS-VF10001.0030U.03	30	8	0,30	80
KS-VF10001.0030U.035	30	8	0,35	80
KS-VF10001.0030U.04	30	8	0,40	80
KS-VF10001.0030U.05	30	8	0,50	80
KS-VF10001.0030U.06	30	8	0,60	64
KS-VF10001.0030U.07	30	8	0,70	64
KS-VF10001.0030U.08	30	8	0,80	64
KS-VF10001.0030U.09	30	8	0,90	64
KS-VF10001.0030U.10	30	8	1,00	64
KS-VF10001.0030U.11	30	8	1,10	64
KS-VF10001.0030U.12	30	8	1,20	48
KS-VF10001.0030U.13	30	8	1,30	48

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

28 von 291 Artikeln · Teil 5 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VF10001.0030U.14	30	8	1,40	48
KS-VF10001.0030U.15	30	8	1,50	48
KS-VF10001.0030U.16	30	8	1,60	48
KS-VF10001.0030U.17	30	8	1,70	48
KS-VF10001.0030U.18	30	8	1,80	48
KS-VF10001.0030U.19	30	8	1,90	48
KS-VF10001.0030U.20	30	8	2,00	48
KS-VF10001.0030U.25	30	8	2,50	40
KS-VF10001.0030U.30	30	8	3,00	40
KS-VF10001.0030U.35	30	8	3,50	40
KS-VF10001.0030U.40	30	8	4,00	40
KS-VF10001.0030U.45	30	8	4,50	32
KS-VF10001.0030U.50	30	8	5,00	32
KS-VF10001.0030U.55	30	8	5,50	32
KS-VF10001.0030U.60	30	8	6,00	32
Ø 40 MM				
KS-VF10001.0040U.02	40	10	0,20	128
KS-VF10001.0040U.025	40	10	0,25	100
KS-VF10001.0040U.03	40	10	0,30	100
KS-VF10001.0040U.035	40	10	0,35	100
KS-VF10001.0040U.04	40	10	0,40	100
KS-VF10001.0040U.05	40	10	0,50	80
KS-VF10001.0040U.06	40	10	0,60	80
KS-VF10001.0040U.07	40	10	0,70	80
KS-VF10001.0040U.08	40	10	0,80	80
KS-VF10001.0040U.09	40	10	0,90	64
KS-VF10001.0040U.10	40	10	1,00	64
KS-VF10001.0040U.11	40	10	1,10	64
KS-VF10001.0040U.12	40	10	1,20	64



ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

28 von 291 Artikeln · Teil 6 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VF10001.0040U.13	40	10	1,30	64
KS-VF10001.0040U.14	40	10	1,40	64
KS-VF10001.0040U.15	40	10	1,50	64
KS-VF10001.0040U.16	40	10	1,60	64
KS-VF10001.0040U.17	40	10	1,70	48
KS-VF10001.0040U.18	40	10	1,80	48
KS-VF10001.0040U.19	40	10	1,90	48
KS-VF10001.0040U.20	40	10	2,00	48
KS-VF10001.0040U.25	40	10	2,50	48
KS-VF10001.0040U.30	40	10	3,00	48
KS-VF10001.0040U.35	40	10	3,50	48
KS-VF10001.0040U.40	40	10	4,00	40
KS-VF10001.0040U.45	40	10	4,50	40
KS-VF10001.0040U.50	40	10	5,00	40
KS-VF10001.0040U.55	40	10	5,50	40
KS-VF10001.0040U.60	40	10	6,00	40
Ø 50 MM				
KS-VF10001.0050U.02	50	13	0,20	128
KS-VF10001.0050U.025	50	13	0,25	128
KS-VF10001.0050U.03	50	13	0,30	128
KS-VF10001.0050U.035	50	13	0,35	100
KS-VF10001.0050U.04	50	13	0,40	100
KS-VF10001.0050U.05	50	13	0,50	100
KS-VF10001.0050U.06	50	13	0,60	100
KS-VF10001.0050U.07	50	13	0,70	80
KS-VF10001.0050U.08	50	13	0,80	80
KS-VF10001.0050U.09	50	13	0,90	80
KS-VF10001.0050U.10	50	13	1,00	80
KS-VF10001.0050U.11	50	13	1,10	80

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

27 von 291 Artikeln · Teil 7 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VF10001.0050U.12	50	13	1,20	80
KS-VF10001.0050U.13	50	13	1,30	64
KS-VF10001.0050U.14	50	13	1,40	64
KS-VF10001.0050U.15	50	13	1,50	64
KS-VF10001.0050U.16	50	13	1,60	64
KS-VF10001.0050U.17	50	13	1,70	64
KS-VF10001.0050U.18	50	13	1,80	64
KS-VF10001.0050U.19	50	13	1,90	64
KS-VF10001.0050U.20	50	13	2,00	64
KS-VF10001.0050U.25	50	13	2,50	64
KS-VF10001.0050U.30	50	13	3,00	48
KS-VF10001.0050U.35	50	13	3,50	48
KS-VF10001.0050U.40	50	13	4,00	48
KS-VF10001.0050U.45	50	13	4,50	48
KS-VF10001.0050U.50	50	13	5,00	48
KS-VF10001.0050U.55	50	13	5,50	40
KS-VF10001.0050U.60	50	13	6,00	40
Ø 63 MM				
KS-VF10001.0063U.02	63	16	0,20	160
KS-VF10001.0063U.025	63	16	0,25	160
KS-VF10001.0063U.03	63	16	0,30	128
KS-VF10001.0063U.035	63	16	0,35	128
KS-VF10001.0063U.04	63	16	0,40	128
KS-VF10001.0063U.05	63	16	0,50	128
KS-VF10001.0063U.06	63	16	0,60	100
KS-VF10001.0063U.07	63	16	0,70	100
KS-VF10001.0063U.08	63	16	0,80	100
KS-VF10001.0063U.09	63	16	0,90	100



ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

27 von 291 Artikeln · Teil 8 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VF10001.0063U.10	63	16	1,00	100
KS-VF10001.0063U.11	63	16	1,10	80
KS-VF10001.0063U.12	63	16	1,20	80
KS-VF10001.0063U.13	63	16	1,30	80
KS-VF10001.0063U.14	63	16	1,40	80
KS-VF10001.0063U.15	63	16	1,50	80
KS-VF10001.0063U.16	63	16	1,60	80
KS-VF10001.0063U.17	63	16	1,70	80
KS-VF10001.0063U.18	63	16	1,80	80
KS-VF10001.0063U.19	63	16	1,90	80
KS-VF10001.0063U.20	63	16	2,00	80
KS-VF10001.0063U.25	63	16	2,50	64
KS-VF10001.0063U.30	63	16	3,00	64
KS-VF10001.0063U.35	63	16	3,50	64
KS-VF10001.0063U.40	63	16	4,00	64
KS-VF10001.0063U.45	63	16	4,50	64
KS-VF10001.0063U.50	63	16	5,00	48
KS-VF10001.0063U.55	63	16	5,50	48
KS-VF10001.0063U.60	63	16	6,00	48
Ø 80 MM				
KS-VF10001.0080U.03	80	22	0,30	160
KS-VF10001.0080U.035	80	22	0,35	128
KS-VF10001.0080U.04	80	22	0,40	128
KS-VF10001.0080U.05	80	22	0,50	128
KS-VF10001.0080U.06	80	22	0,60	128
KS-VF10001.0080U.07	80	22	0,70	100
KS-VF10001.0080U.08	80	22	0,80	100
KS-VF10001.0080U.09	80	22	0,90	100

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

27 von 291 Artikeln · Teil 9 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VF10001.0080U.10	80	22	1,00	100
KS-VF10001.0080U.11	80	22	1,10	100
KS-VF10001.0080U.12	80	22	1,20	100
KS-VF10001.0080U.13	80	22	1,30	100
KS-VF10001.0080U.14	80	22	1,40	100
KS-VF10001.0080U.15	80	22	1,50	80
KS-VF10001.0080U.16	80	22	1,60	80
KS-VF10001.0080U.17	80	22	1,70	80
KS-VF10001.0080U.18	80	22	1,80	80
KS-VF10001.0080U.19	80	22	1,90	80
KS-VF10001.0080U.20	80	22	2,00	80
KS-VF10001.0080U.25	80	22	2,50	64
KS-VF10001.0080U.30	80	22	3,00	64
KS-VF10001.0080U.35	80	22	3,50	64
KS-VF10001.0080U.40	80	22	4,00	64
KS-VF10001.0080U.45	80	22	4,50	64
KS-VF10001.0080U.50	80	22	5,00	64
KS-VF10001.0080U.55	80	22	5,50	40
KS-VF10001.0080U.60	80	22	6,00	40
Ø 100 MM				
KS-VF10001.0100U.05	100	22	0,50	160
KS-VF10001.0100U.06	100	22	0,60	160
KS-VF10001.0100U.07	100	22	0,70	128
KS-VF10001.0100U.08	100	22	0,80	128
KS-VF10001.0100U.09	100	22	0,90	128
KS-VF10001.0100U.10	100	22	1,00	128
KS-VF10001.0100U.11	100	22	1,10	128
KS-VF10001.0100U.12	100	22	1,20	128



ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

27 von 291 Artikeln · Teil 10 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VF10001.0100U.13	100	22	1,30	100
KS-VF10001.0100U.14	100	22	1,40	100
KS-VF10001.0100U.15	100	22	1,50	100
KS-VF10001.0100U.16	100	22	1,60	100
KS-VF10001.0100U.17	100	22	1,70	100
KS-VF10001.0100U.18	100	22	1,80	100
KS-VF10001.0100U.19	100	22	1,90	100
KS-VF10001.0100U.20	100	22	2,00	100
KS-VF10001.0100U.25	100	22	2,50	100
KS-VF10001.0100U.30	100	22	3,00	80
KS-VF10001.0100U.35	100	22	3,50	80
KS-VF10001.0100U.40	100	22	4,00	80
KS-VF10001.0100U.45	100	22	4,50	80
KS-VF10001.0100U.50	100	22	5,00	80
KS-VF10001.0100U.55	100	22	5,50	64
KS-VF10001.0100U.60	100	22	6,00	64
Ø 125 MM				
KS-VF10001.0125U.06	125	22	0,60	160
KS-VF10001.0125U.07	125	22	0,70	160
KS-VF10001.0125U.08	125	22	0,80	160
KS-VF10001.0125U.09	125	22	0,90	160
KS-VF10001.0125U.10	125	22	1,00	160
KS-VF10001.0125U.11	125	22	1,10	128
KS-VF10001.0125U.12	125	22	1,20	128
KS-VF10001.0125U.13	125	22	1,30	128
KS-VF10001.0125U.14	125	22	1,40	128
KS-VF10001.0125U.15	125	22	1,50	128
KS-VF10001.0125U.16	125	22	1,60	128

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

26 von 291 Artikeln · Teil 11 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VF10001.0125U.17	125	22	1,70	128
KS-VF10001.0125U.18	125	22	1,80	128
KS-VF10001.0125U.19	125	22	1,90	128
KS-VF10001.0125U.20	125	22	2,00	128
KS-VF10001.0125U.25	125	22	2,50	100
KS-VF10001.0125U.30	125	22	3,00	100
KS-VF10001.0125U.35	125	22	3,50	100
KS-VF10001.0125U.40	125	22	4,00	100
KS-VF10001.0125U.45	125	22	4,50	100
KS-VF10001.0125U.50	125	22	5,00	80
KS-VF10001.0125U.55	125	22	5,50	80
KS-VF10001.0125U.60	125	22	6,00	80
Ø 160 MM				
KS-VF10001.0160U.10	160	32	1,00	160
KS-VF10001.0160U.12	160	32	1,20	160
KS-VF10001.0160U.15	160	32	1,50	160
KS-VF10001.0160U.16	160	32	1,60	160
KS-VF10001.0160U.20	160	32	2,00	128
KS-VF10001.0160U.25	160	32	2,50	128
KS-VF10001.0160U.30	160	32	3,00	128
KS-VF10001.0160U.40	160	32	4,00	128
Ø 200 MM				
KS-VF10001.0200U.15	200	32	1,50	160
KS-VF10001.0200U.16	200	32	1,60	160
KS-VF10001.0200U.20	200	32	2,00	160
KS-VF10001.0200U.25	200	32	2,50	160
KS-VF10001.0200U.30	200	32	3,00	128
KS-VF10001.0200U.40	200	32	4,00	128



SCHNITTWERTE

KS-VF10001 · VHM-Kreissägeblatt, feinverzahnt

WERKSTOFFGRUPPE ISO 513	Vc m/min	fz mm/Z
P.1 ● Allg. Stähle <500 N/mm ²	150-250	0,010-0,030
P.2 ● Allg. Stähle <650 N/mm ²	120-180	0,005-0,025
P.3 ● Allg. Stähle <800 N/mm ²	100-180	0,005-0,025
P.4 ● Allg. Stähle <1000 N/mm ²	60-120	0,003-0,015
P.5 ● Allg. Stähle <1400 N/mm ²	30-60	0,002-0,010
P.6 ● Einsatz-ST <1000 N/mm ²	70-120	0,004-0,015
P.7 ● Nitrier-ST <1000 N/mm ²	70-120	0,004-0,015
P.8 ● Vergütung-ST <850 N/mm ²	110-180	0,004-0,015
P.9 ● Werkzeug-ST <1000 N/mm ²	70-120	0,004-0,015
M.1 ● VA <750 N/mm ²	70-150	0,005-0,015
M.2 ● VA >750 N/mm ²	60-120	0,005-0,015
K.1 ● Gusseisen <200 HB	100-150	0,005-0,012
K.2 ● Temperguss	100-150	0,005-0,012
K.3 ○ Gusseisen mit Kugelgraphit	.	.
N.1 ● AL <5 %	450-1800	0,015-0,040
N.2 ● AL <10 %	400-1000	0,015-0,040
N.3 ● AL >10 %	300-600	0,010-0,035
N.4 ● Ms, Cu, Bronze, Rotguss	250-600	0,015-0,035
N.5 ● Duro-Thermoplast	400-600	0,030-0,050
N.6 ○ Graphit, GFK	.	.
S.1 ○ Titan	.	.
S.2 ○ Nickel	.	.
H.1 ○ 45-52 HRC	.	.
H.2 ○ 52-60 HRC	.	.
H.3 ○ 60-65 HRC	.	.

Vc = Schnittgeschwindigkeit · fz = Vorschub je Zahn · Punkt = freigegeben laut Kapitelinhalt · »« = für dieses Werkzeug nicht belegt.

VON DER TABELLE AN DIE MASCHINE

$$n = (Vc \times 1000) \div (\pi \times D)$$

$$vf = n \times z \times fz$$

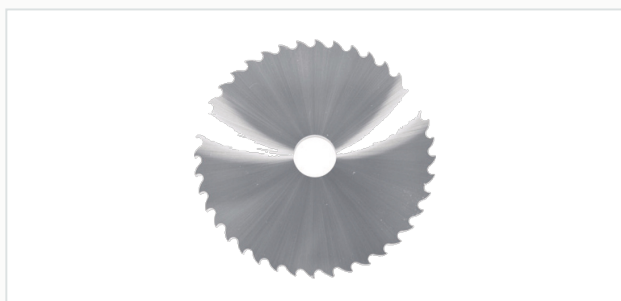
BEISPIEL AUS DIESER TABELLE

Ø 50 mm, z = 128, Werkstoff **P.1** Allg. Stähle <500 N/mm²: Vc 150 m/min,
fz 0,010 mm → **n 955 min⁻¹, vf 1 222 mm/min**

Korrekturfaktoren. Vollmaterial über Ø 30 mm: Vc × 0,8 · Rohr und Profil: fz × 0,5 · weniger als drei Zähne im Eingriff: fz × 0,5 · ohne Kühlung: Vc × 0,6.
Faktoren werden multipliziert.

ARTIKEL

KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt



SUBSTRAT	Ø-BEREICH	FORM	NORM
VHM	15-200	B	1838

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

17 von 289 Artikeln · Teil 1 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
Ø 15 MM				
KS-VG20001.0015U.02	15	5	0,20	20
KS-VG20001.0015U.025	15	5	0,25	20
KS-VG20001.0015U.03	15	5	0,30	20
KS-VG20001.0015U.035	15	5	0,35	20
KS-VG20001.0015U.04	15	5	0,40	20
KS-VG20001.0015U.05	15	5	0,50	20
KS-VG20001.0015U.06	15	5	0,60	20
KS-VG20001.0015U.07	15	5	0,70	20
KS-VG20001.0015U.08	15	5	0,80	20
KS-VG20001.0015U.09	15	5	0,90	20
KS-VG20001.0015U.10	15	5	1,00	20
KS-VG20001.0015U.11	15	5	1,10	20
KS-VG20001.0015U.12	15	5	1,20	20
KS-VG20001.0015U.13	15	5	1,30	20
KS-VG20001.0015U.14	15	5	1,40	20
KS-VG20001.0015U.15	15	5	1,50	20
KS-VG20001.0015U.16	15	5	1,60	20

WERKSTOFFEIGNUNG NACH ISO 513

P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N NE-Metall	S Superlegierung	H Gehärtet
-------------------	----------------------	------------------	-----------------------	----------------------------	----------------------



Datenblatt



ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

28 von 289 Artikeln · Teil 2 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VG20001.0015U.17	15	5	1,70	20
KS-VG20001.0015U.18	15	5	1,80	20
KS-VG20001.0015U.19	15	5	1,90	20
KS-VG20001.0015U.20	15	5	2,00	20
KS-VG20001.0015U.25	15	5	2,50	20
KS-VG20001.0015U.30	15	5	3,00	20
KS-VG20001.0015U.35	15	5	3,50	20
KS-VG20001.0015U.40	15	5	4,00	20
KS-VG20001.0015U.45	15	5	4,50	20
KS-VG20001.0015U.50	15	5	5,00	20
KS-VG20001.0015U.55	15	5	5,50	20
KS-VG20001.0015U.60	15	5	6,00	20
Ø 20 MM				
KS-VG20001.0020U.02	20	5	0,20	20
KS-VG20001.0020U.025	20	5	0,25	20
KS-VG20001.0020U.03	20	5	0,30	20
KS-VG20001.0020U.035	20	5	0,35	20
KS-VG20001.0020U.04	20	5	0,40	20
KS-VG20001.0020U.05	20	5	0,50	20
KS-VG20001.0020U.06	20	5	0,60	20
KS-VG20001.0020U.07	20	5	0,70	20
KS-VG20001.0020U.08	20	5	0,80	20
KS-VG20001.0020U.09	20	5	0,90	20
KS-VG20001.0020U.10	20	5	1,00	20
KS-VG20001.0020U.11	20	5	1,10	20
KS-VG20001.0020U.12	20	5	1,20	20
KS-VG20001.0020U.13	20	5	1,30	20
KS-VG20001.0020U.14	20	5	1,40	20
KS-VG20001.0020U.15	20	5	1,50	20

ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt
ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

28 von 289 Artikeln · Teil 3 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VG20001.0020U.16	20	5	1,60	20
KS-VG20001.0020U.17	20	5	1,70	20
KS-VG20001.0020U.18	20	5	1,80	20
KS-VG20001.0020U.19	20	5	1,90	20
KS-VG20001.0020U.20	20	5	2,00	20
KS-VG20001.0020U.25	20	5	2,50	20
KS-VG20001.0020U.30	20	5	3,00	20
KS-VG20001.0020U.35	20	5	3,50	20
KS-VG20001.0020U.40	20	5	4,00	20
KS-VG20001.0020U.45	20	5	4,50	20
KS-VG20001.0020U.50	20	5	5,00	20
KS-VG20001.0020U.55	20	5	5,50	20
KS-VG20001.0020U.60	20	5	6,00	20
Ø 25 MM				
KS-VG20001.0025U.02	25	8	0,20	20
KS-VG20001.0025U.025	25	8	0,25	20
KS-VG20001.0025U.03	25	8	0,30	20
KS-VG20001.0025U.035	25	8	0,35	20
KS-VG20001.0025U.04	25	8	0,40	20
KS-VG20001.0025U.05	25	8	0,50	20
KS-VG20001.0025U.06	25	8	0,60	20
KS-VG20001.0025U.07	25	8	0,70	20
KS-VG20001.0025U.08	25	8	0,80	20
KS-VG20001.0025U.09	25	8	0,90	20
KS-VG20001.0025U.10	25	8	1,00	20
KS-VG20001.0025U.11	25	8	1,10	20
KS-VG20001.0025U.12	25	8	1,20	20
KS-VG20001.0025U.13	25	8	1,30	20
KS-VG20001.0025U.14	25	8	1,40	20

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

28 von 289 Artikeln · Teil 4 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VG20001.0025U.15	25	8	1,50	20
KS-VG20001.0025U.16	25	8	1,60	20
KS-VG20001.0025U.17	25	8	1,70	20
KS-VG20001.0025U.18	25	8	1,80	20
KS-VG20001.0025U.19	25	8	1,90	20
KS-VG20001.0025U.20	25	8	2,00	20
KS-VG20001.0025U.25	25	8	2,50	20
KS-VG20001.0025U.30	25	8	3,00	20
KS-VG20001.0025U.35	25	8	3,50	20
KS-VG20001.0025U.40	25	8	4,00	20
KS-VG20001.0025U.45	25	8	4,50	20
KS-VG20001.0025U.50	25	8	5,00	20
KS-VG20001.0025U.55	25	8	5,50	20
KS-VG20001.0025U.60	25	8	6,00	20
Ø 30 MM				
KS-VG20001.0030U.02	30	8	0,20	30
KS-VG20001.0030U.025	30	8	0,25	30
KS-VG20001.0030U.03	30	8	0,30	30
KS-VG20001.0030U.035	30	8	0,35	30
KS-VG20001.0030U.04	30	8	0,40	30
KS-VG20001.0030U.05	30	8	0,50	30
KS-VG20001.0030U.06	30	8	0,60	30
KS-VG20001.0030U.07	30	8	0,70	30
KS-VG20001.0030U.08	30	8	0,80	24
KS-VG20001.0030U.09	30	8	0,90	24
KS-VG20001.0030U.10	30	8	1,00	24
KS-VG20001.0030U.11	30	8	1,10	24
KS-VG20001.0030U.12	30	8	1,20	24
KS-VG20001.0030U.13	30	8	1,30	24

ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt
ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

27 von 289 Artikeln · Teil 5 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VG20001.0030U.14	30	8	1,40	24
KS-VG20001.0030U.15	30	8	1,50	24
KS-VG20001.0030U.16	30	8	1,60	24
KS-VG20001.0030U.17	30	8	1,70	24
KS-VG20001.0030U.18	30	8	1,80	24
KS-VG20001.0030U.19	30	8	1,90	24
KS-VG20001.0030U.20	30	8	2,00	24
KS-VG20001.0030U.25	30	8	2,50	24
KS-VG20001.0030U.30	30	8	3,00	24
KS-VG20001.0030U.35	30	8	3,50	24
KS-VG20001.0030U.40	30	8	4,00	24
KS-VG20001.0030U.45	30	8	4,50	24
KS-VG20001.0030U.50	30	8	5,00	24
KS-VG20001.0030U.55	30	8	5,50	24
KS-VG20001.0030U.60	30	8	6,00	24
Ø 40 MM				
KS-VG20001.0040U.02	40	10	0,20	40
KS-VG20001.0040U.025	40	10	0,25	40
KS-VG20001.0040U.03	40	10	0,30	40
KS-VG20001.0040U.035	40	10	0,35	40
KS-VG20001.0040U.04	40	10	0,40	40
KS-VG20001.0040U.05	40	10	0,50	40
KS-VG20001.0040U.06	40	10	0,60	40
KS-VG20001.0040U.07	40	10	0,70	40
KS-VG20001.0040U.08	40	10	0,80	32
KS-VG20001.0040U.09	40	10	0,90	32
KS-VG20001.0040U.10	40	10	1,00	32
KS-VG20001.0040U.11	40	10	1,10	32

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

27 von 289 Artikeln · Teil 6 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VG20001.0040U.12	40	10	1,20	32
KS-VG20001.0040U.13	40	10	1,30	32
KS-VG20001.0040U.14	40	10	1,40	32
KS-VG20001.0040U.15	40	10	1,50	32
KS-VG20001.0040U.16	40	10	1,60	32
KS-VG20001.0040U.17	40	10	1,70	32
KS-VG20001.0040U.18	40	10	1,80	32
KS-VG20001.0040U.19	40	10	1,90	32
KS-VG20001.0040U.20	40	10	2,00	32
KS-VG20001.0040U.25	40	10	2,50	32
KS-VG20001.0040U.30	40	10	3,00	32
KS-VG20001.0040U.35	40	10	3,50	32
KS-VG20001.0040U.40	40	10	4,00	32
KS-VG20001.0040U.45	40	10	4,50	32
KS-VG20001.0040U.50	40	10	5,00	32
KS-VG20001.0040U.55	40	10	5,50	32
KS-VG20001.0040U.60	40	10	6,00	32
Ø 50 MM				
KS-VG20001.0050U.02	50	13	0,20	48
KS-VG20001.0050U.025	50	13	0,25	48
KS-VG20001.0050U.03	50	13	0,30	48
KS-VG20001.0050U.035	50	13	0,35	48
KS-VG20001.0050U.04	50	13	0,40	48
KS-VG20001.0050U.05	50	13	0,50	48
KS-VG20001.0050U.06	50	13	0,60	48
KS-VG20001.0050U.07	50	13	0,70	40
KS-VG20001.0050U.08	50	13	0,80	40
KS-VG20001.0050U.09	50	13	0,90	40

ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt
ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

27 von 289 Artikeln · Teil 7 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VG20001.0050U.10	50	13	1,00	40
KS-VG20001.0050U.11	50	13	1,10	40
KS-VG20001.0050U.12	50	13	1,20	40
KS-VG20001.0050U.13	50	13	1,30	32
KS-VG20001.0050U.14	50	13	1,40	32
KS-VG20001.0050U.15	50	13	1,50	32
KS-VG20001.0050U.16	50	13	1,60	32
KS-VG20001.0050U.17	50	13	1,70	32
KS-VG20001.0050U.18	50	13	1,80	32
KS-VG20001.0050U.19	50	13	1,90	32
KS-VG20001.0050U.20	50	13	2,00	32
KS-VG20001.0050U.25	50	13	2,50	32
KS-VG20001.0050U.30	50	13	3,00	24
KS-VG20001.0050U.35	50	13	3,50	24
KS-VG20001.0050U.40	50	13	4,00	24
KS-VG20001.0050U.45	50	13	4,50	24
KS-VG20001.0050U.50	50	13	5,00	24
KS-VG20001.0050U.55	50	13	5,50	20
KS-VG20001.0050U.60	50	13	6,00	20
Ø 63 MM				
KS-VG20001.0063U.03	63	16	0,30	64
KS-VG20001.0063U.035	63	16	0,35	64
KS-VG20001.0063U.04	63	16	0,40	64
KS-VG20001.0063U.05	63	16	0,50	64
KS-VG20001.0063U.06	63	16	0,60	48
KS-VG20001.0063U.07	63	16	0,70	48
KS-VG20001.0063U.08	63	16	0,80	48
KS-VG20001.0063U.09	63	16	0,90	48

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

27 von 289 Artikeln · Teil 8 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VG20001.0063U.10	63	16	1,00	48
KS-VG20001.0063U.11	63	16	1,10	40
KS-VG20001.0063U.12	63	16	1,20	40
KS-VG20001.0063U.13	63	16	1,30	40
KS-VG20001.0063U.14	63	16	1,40	40
KS-VG20001.0063U.15	63	16	1,50	40
KS-VG20001.0063U.16	63	16	1,60	40
KS-VG20001.0063U.17	63	16	1,70	40
KS-VG20001.0063U.18	63	16	1,80	40
KS-VG20001.0063U.19	63	16	1,90	40
KS-VG20001.0063U.20	63	16	2,00	40
KS-VG20001.0063U.25	63	16	2,50	32
KS-VG20001.0063U.30	63	16	3,00	32
KS-VG20001.0063U.35	63	16	3,50	32
KS-VG20001.0063U.40	63	16	4,00	32
KS-VG20001.0063U.45	63	16	4,50	32
KS-VG20001.0063U.50	63	16	5,00	24
KS-VG20001.0063U.55	63	16	5,50	24
KS-VG20001.0063U.60	63	16	6,00	24
Ø 80 MM				
KS-VG20001.0080U.03	80	22	0,30	64
KS-VG20001.0080U.035	80	22	0,35	64
KS-VG20001.0080U.04	80	22	0,40	64
KS-VG20001.0080U.05	80	22	0,50	64
KS-VG20001.0080U.06	80	22	0,60	64
KS-VG20001.0080U.07	80	22	0,70	64
KS-VG20001.0080U.08	80	22	0,80	64
KS-VG20001.0080U.09	80	22	0,90	48

ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt
ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

27 von 289 Artikeln · Teil 9 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VG20001.0080U.10	80	22	1,00	48
KS-VG20001.0080U.11	80	22	1,10	48
KS-VG20001.0080U.12	80	22	1,20	48
KS-VG20001.0080U.13	80	22	1,30	48
KS-VG20001.0080U.14	80	22	1,40	48
KS-VG20001.0080U.15	80	22	1,50	48
KS-VG20001.0080U.16	80	22	1,60	48
KS-VG20001.0080U.17	80	22	1,70	40
KS-VG20001.0080U.18	80	22	1,80	40
KS-VG20001.0080U.19	80	22	1,90	40
KS-VG20001.0080U.20	80	22	2,00	40
KS-VG20001.0080U.25	80	22	2,50	40
KS-VG20001.0080U.30	80	22	3,00	40
KS-VG20001.0080U.35	80	22	3,50	32
KS-VG20001.0080U.40	80	22	4,00	32
KS-VG20001.0080U.45	80	22	4,50	32
KS-VG20001.0080U.50	80	22	5,00	32
KS-VG20001.0080U.55	80	22	5,50	32
KS-VG20001.0080U.60	80	22	6,00	32
Ø 100 MM				
KS-VG20001.0100U.05	100	22	0,50	80
KS-VG20001.0100U.06	100	22	0,60	80
KS-VG20001.0100U.07	100	22	0,70	80
KS-VG20001.0100U.08	100	22	0,80	64
KS-VG20001.0100U.09	100	22	0,90	64
KS-VG20001.0100U.10	100	22	1,00	64
KS-VG20001.0100U.11	100	22	1,10	64
KS-VG20001.0100U.12	100	22	1,20	64

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

27 von 289 Artikeln · Teil 10 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VG20001.0100U.13	100	22	1,30	48
KS-VG20001.0100U.14	100	22	1,40	48
KS-VG20001.0100U.15	100	22	1,50	48
KS-VG20001.0100U.16	100	22	1,60	48
KS-VG20001.0100U.17	100	22	1,70	48
KS-VG20001.0100U.18	100	22	1,80	48
KS-VG20001.0100U.19	100	22	1,90	48
KS-VG20001.0100U.20	100	22	2,00	48
KS-VG20001.0100U.25	100	22	2,50	48
KS-VG20001.0100U.30	100	22	3,00	40
KS-VG20001.0100U.35	100	22	3,50	40
KS-VG20001.0100U.40	100	22	4,00	40
KS-VG20001.0100U.45	100	22	4,50	40
KS-VG20001.0100U.50	100	22	5,00	40
KS-VG20001.0100U.55	100	22	5,50	32
KS-VG20001.0100U.60	100	22	6,00	32
Ø 125 MM				
KS-VG20001.0125U.06	125	22	0,60	80
KS-VG20001.0125U.07	125	22	0,70	80
KS-VG20001.0125U.08	125	22	0,80	80
KS-VG20001.0125U.09	125	22	0,90	80
KS-VG20001.0125U.10	125	22	1,00	80
KS-VG20001.0125U.11	125	22	1,10	64
KS-VG20001.0125U.12	125	22	1,20	64
KS-VG20001.0125U.13	125	22	1,30	64
KS-VG20001.0125U.14	125	22	1,40	64
KS-VG20001.0125U.15	125	22	1,50	64
KS-VG20001.0125U.16	125	22	1,60	64

ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt
ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

26 von 289 Artikeln · Teil 11 von 11

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-VG20001.0125U.17	125	22	1,70	64
KS-VG20001.0125U.18	125	22	1,80	64
KS-VG20001.0125U.19	125	22	1,90	64
KS-VG20001.0125U.20	125	22	2,00	64
KS-VG20001.0125U.25	125	22	2,50	48
KS-VG20001.0125U.30	125	22	3,00	48
KS-VG20001.0125U.35	125	22	3,50	48
KS-VG20001.0125U.40	125	22	4,00	48
KS-VG20001.0125U.45	125	22	4,50	40
KS-VG20001.0125U.50	125	22	5,00	40
KS-VG20001.0125U.55	125	22	5,50	40
KS-VG20001.0125U.60	125	22	6,00	40
Ø 160 MM				
KS-VG20001.0160U.10	160	32	1,00	80
KS-VG20001.0160U.12	160	32	1,20	80
KS-VG20001.0160U.15	160	32	1,50	80
KS-VG20001.0160U.16	160	32	1,60	80
KS-VG20001.0160U.20	160	32	2,00	64
KS-VG20001.0160U.25	160	32	2,50	64
KS-VG20001.0160U.30	160	32	3,00	64
KS-VG20001.0160U.40	160	32	4,00	48
Ø 200 MM				
KS-VG20001.0200U.15	200	32	1,50	80
KS-VG20001.0200U.16	200	32	1,60	80
KS-VG20001.0200U.20	200	32	2,00	80
KS-VG20001.0200U.25	200	32	2,50	80
KS-VG20001.0200U.30	200	32	3,00	64
KS-VG20001.0200U.40	200	32	4,00	64

SCHNITTWERTE

KS-VG20001 · VHM-Kreissägeblatt, grobverzahnt

WERKSTOFFGRUPPE ISO 513	Vc m/min	fz mm/Z
P.1 ● Allg. Stähle <500 N/mm ²	150-250	0,010-0,030
P.2 ● Allg. Stähle <650 N/mm ²	120-180	0,005-0,025
P.3 ● Allg. Stähle <800 N/mm ²	100-180	0,005-0,025
P.4 ● Allg. Stähle <1000 N/mm ²	60-120	0,003-0,015
P.5 ● Allg. Stähle <1400 N/mm ²	30-60	0,002-0,010
P.6 ● Einsatz-ST <1000 N/mm ²	70-120	0,004-0,015
P.7 ● Nitrier-ST <1000 N/mm ²	70-120	0,004-0,015
P.8 ● Vergütung-ST <850 N/mm ²	110-180	0,004-0,015
P.9 ● Werkzeug-ST <1000 N/mm ²	70-120	0,004-0,015
M.1 ● VA <750 N/mm ²	70-150	0,005-0,015
M.2 ● VA >750 N/mm ²	60-120	0,005-0,015
K.1 ● Gusseisen <200 HB	100-150	0,005-0,012
K.2 ● Temperguss	100-150	0,005-0,012
K.3 ○ Gusseisen mit Kugelgrafit	.	.
N.1 ● AL <5 %	450-1800	0,015-0,040
N.2 ● AL <10 %	400-1000	0,015-0,040
N.3 ● AL >10 %	300-600	0,010-0,035
N.4 ● Ms, Cu, Bronze, Rotguss	250-600	0,015-0,035
N.5 ● Duro-Thermoplast	400-600	0,030-0,050
N.6 ○ Grafrit, GFK	.	.
S.1 ○ Titan	.	.
S.2 ○ Nickel	.	.
H.1 ○ 45-52 HRC	.	.
H.2 ○ 52-60 HRC	.	.
H.3 ○ 60-65 HRC	.	.

Vc = Schnittgeschwindigkeit · fz = Vorschub je Zahn · Punkt = freigegeben laut Kapitelinhalt · »« = für dieses Werkzeug nicht belegt.

VON DER TABELLE AN DIE MASCHINE

$$n = (Vc \times 1000) \div (\pi \times D)$$

$$vf = n \times z \times fz$$

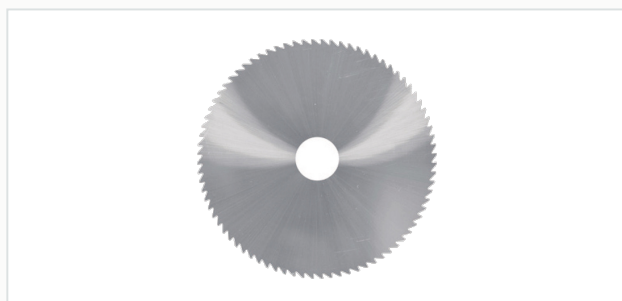
BEISPIEL AUS DIESER TABELLE

Ø 40 mm, z = 32, Werkstoff **P.1** Allg. Stähle <500 N/mm²: Vc 150 m/min,
fz 0,010 mm → **n 1 194 min⁻¹, vf 382 mm/min**

Korrekturfaktoren. Vollmaterial über Ø 30 mm: Vc × 0,8 · Rohr und Profil: fz × 0,5 · weniger als drei Zähne im Eingriff: fz × 0,5 · ohne Kühlung: Vc × 0,6.
Faktoren werden multipliziert.

ARTIKEL

KS-HF10001 · HSS-Kreissägeblatt, feinverzahnt



SUBSTRAT	Ø-BEREICH	FORM	NORM
HSS	20-315	A	1837

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

17 von 162 Artikeln · Teil 1 von 6

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
Ø 20 MM				
KS-HF10001.0020U.02	20	5	0,20	80
KS-HF10001.0020U.025	20	5	0,25	64
KS-HF10001.0020U.03	20	5	0,30	64
KS-HF10001.0020U.04	20	5	0,40	64
KS-HF10001.0020U.05	20	5	0,50	48
KS-HF10001.0020U.06	20	5	0,60	48
KS-HF10001.0020U.08	20	5	0,80	48
KS-HF10001.0020U.10	20	5	1,00	40
KS-HF10001.0020U.12	20	5	1,20	40
KS-HF10001.0020U.16	20	5	1,60	40
KS-HF10001.0020U.20	20	5	2,00	32
KS-HF10001.0020U.25	20	5	2,50	32
KS-HF10001.0020U.30	20	5	3,00	32
KS-HF10001.0020U.40	20	5	4,00	24
KS-HF10001.0020U.50	20	5	5,00	24
KS-HF10001.0020U.60	20	5	6,00	24
Ø 25 MM				
KS-HF10001.0025U.02	25	8	0,20	80

WERKSTOFFEIGNUNG NACH ISO 513

P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N NE-Metall	S Superlegierung	H Gehärtet
-------------------	----------------------	------------------	-----------------------	----------------------------	----------------------



Datenblatt



ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-HF10001 · HSS-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-HF10001.0025U.025	25	8	0,25	80
KS-HF10001.0025U.03	25	8	0,30	80
KS-HF10001.0025U.04	25	8	0,40	64
KS-HF10001.0025U.05	25	8	0,50	64
KS-HF10001.0025U.06	25	8	0,60	64
KS-HF10001.0025U.08	25	8	0,80	48
KS-HF10001.0025U.10	25	8	1,00	48
KS-HF10001.0025U.12	25	8	1,20	48
KS-HF10001.0025U.16	25	8	1,60	40
KS-HF10001.0025U.20	25	8	2,00	40
KS-HF10001.0025U.25	25	8	2,50	40
KS-HF10001.0025U.30	25	8	3,00	32
KS-HF10001.0025U.40	25	8	4,00	32
KS-HF10001.0025U.50	25	8	5,00	32
KS-HF10001.0025U.60	25	8	6,00	24
Ø 32 MM				
KS-HF10001.0032U.02	32	8	0,20	100
KS-HF10001.0032U.025	32	8	0,25	100
KS-HF10001.0032U.03	32	8	0,30	80
KS-HF10001.0032U.04	32	8	0,40	80
KS-HF10001.0032U.05	32	8	0,50	80
KS-HF10001.0032U.06	32	8	0,60	64
KS-HF10001.0032U.08	32	8	0,80	64
KS-HF10001.0032U.10	32	8	1,00	64
KS-HF10001.0032U.12	32	8	1,20	48
KS-HF10001.0032U.16	32	8	1,60	48
KS-HF10001.0032U.20	32	8	2,00	48
KS-HF10001.0032U.25	32	8	2,50	40
KS-HF10001.0032U.30	32	8	3,00	40
KS-HF10001.0032U.40	32	8	4,00	40
KS-HF10001.0032U.50	32	8	5,00	32
KS-HF10001.0032U.60	32	8	6,00	32

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-HF10001 · HSS-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
Ø 40 MM				
KS-HF10001.0040U.02	40	10	0,20	128
KS-HF10001.0040U.025	40	10	0,25	100
KS-HF10001.0040U.03	40	10	0,30	100
KS-HF10001.0040U.04	40	10	0,40	100
KS-HF10001.0040U.05	40	10	0,50	80
KS-HF10001.0040U.06	40	10	0,60	80
KS-HF10001.0040U.08	40	10	0,80	80
KS-HF10001.0040U.10	40	10	1,00	64
KS-HF10001.0040U.12	40	10	1,20	64
KS-HF10001.0040U.16	40	10	1,60	64
KS-HF10001.0040U.20	40	10	2,00	48
KS-HF10001.0040U.25	40	10	2,50	48
KS-HF10001.0040U.30	40	10	3,00	48
KS-HF10001.0040U.40	40	10	4,00	40
KS-HF10001.0040U.50	40	10	5,00	40
KS-HF10001.0040U.60	40	10	6,00	40
Ø 50 MM				
KS-HF10001.0050U.02	50	13	0,20	128
KS-HF10001.0050U.025	50	13	0,25	128
KS-HF10001.0050U.03	50	13	0,30	128
KS-HF10001.0050U.04	50	13	0,40	100
KS-HF10001.0050U.05	50	13	0,50	100
KS-HF10001.0050U.06	50	13	0,60	100
KS-HF10001.0050U.08	50	13	0,80	80
KS-HF10001.0050U.10	50	13	1,00	80
KS-HF10001.0050U.12	50	13	1,20	80
KS-HF10001.0050U.16	50	13	1,60	64
KS-HF10001.0050U.20	50	13	2,00	64
KS-HF10001.0050U.25	50	13	2,50	64
KS-HF10001.0050U.30	50	13	3,00	48

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-HF10001 · HSS-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-HF10001.0050U.40	50	13	4,00	48
KS-HF10001.0050U.50	50	13	5,00	48
KS-HF10001.0050U.60	50	13	6,00	40
Ø 63 MM				
KS-HF10001.0063U.025	63	16	0,25	160
KS-HF10001.0063U.03	63	16	0,30	128
KS-HF10001.0063U.04	63	16	0,40	128
KS-HF10001.0063U.05	63	16	0,50	128
KS-HF10001.0063U.06	63	16	0,60	100
KS-HF10001.0063U.08	63	16	0,80	100
KS-HF10001.0063U.10	63	16	1,00	100
KS-HF10001.0063U.12	63	16	1,20	80
KS-HF10001.0063U.16	63	16	1,60	80
KS-HF10001.0063U.20	63	16	2,00	80
KS-HF10001.0063U.25	63	16	2,50	64
KS-HF10001.0063U.30	63	16	3,00	64
KS-HF10001.0063U.40	63	16	4,00	64
KS-HF10001.0063U.50	63	16	5,00	48
KS-HF10001.0063U.60	63	16	6,00	48
Ø 80 MM				
KS-HF10001.0080U.03	80	22	0,30	160
KS-HF10001.0080U.04	80	22	0,40	160
KS-HF10001.0080U.05	80	22	0,50	128
KS-HF10001.0080U.06	80	22	0,60	128
KS-HF10001.0080U.08	80	22	0,80	128
KS-HF10001.0080U.10	80	22	1,00	100
KS-HF10001.0080U.12	80	22	1,20	100
KS-HF10001.0080U.16	80	22	1,60	100
KS-HF10001.0080U.20	80	22	2,00	80
KS-HF10001.0080U.25	80	22	2,50	80
KS-HF10001.0080U.30	80	22	3,00	80

ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-HF10001 · HSS-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-HF10001.0080U.40	80	22	4,00	64
KS-HF10001.0080U.50	80	22	5,00	64
KS-HF10001.0080U.60	80	22	6,00	64
Ø 100 MM				
KS-HF10001.0100U.05	100	22	0,50	160
KS-HF10001.0100U.06	100	22	0,60	160
KS-HF10001.0100U.08	100	22	0,80	128
KS-HF10001.0100U.10	100	22	1,00	128
KS-HF10001.0100U.12	100	22	1,20	128
KS-HF10001.0100U.16	100	22	1,60	100
KS-HF10001.0100U.20	100	22	2,00	100
KS-HF10001.0100U.25	100	22	2,50	100
KS-HF10001.0100U.30	100	22	3,00	80
KS-HF10001.0100U.40	100	22	4,00	80
KS-HF10001.0100U.50	100	22	5,00	80
KS-HF10001.0100U.60	100	22	6,00	64
Ø 125 MM				
KS-HF10001.0125U.06	125	22	0,60	160
KS-HF10001.0125U.08	125	22	0,80	160
KS-HF10001.0125U.10	125	22	1,00	160
KS-HF10001.0125U.12	125	22	1,20	128
KS-HF10001.0125U.16	125	22	1,60	128
KS-HF10001.0125U.20	125	22	2,00	128
KS-HF10001.0125U.25	125	22	2,50	100
KS-HF10001.0125U.30	125	22	3,00	100
KS-HF10001.0125U.40	125	22	4,00	100
KS-HF10001.0125U.50	125	22	5,00	80
KS-HF10001.0125U.60	125	22	6,00	80
Ø 160 MM				
KS-HF10001.0160U.10	160	32	1,00	160
KS-HF10001.0160U.12	160	32	1,20	160



ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-HF10001 · HSS-Kreissägeblatt, feinverzahnt

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-HF10001.0160U.16	160	32	1,60	160
KS-HF10001.0160U.20	160	32	2,00	128
KS-HF10001.0160U.25	160	32	2,50	128
KS-HF10001.0160U.30	160	32	3,00	128
KS-HF10001.0160U.40	160	32	4,00	100
KS-HF10001.0160U.50	160	32	5,00	100
KS-HF10001.0160U.60	160	32	6,00	100
Ø 200 MM				
KS-HF10001.0200U.10	200	32	1,00	200
KS-HF10001.0200U.12	200	32	1,20	200
KS-HF10001.0200U.16	200	32	1,60	160
KS-HF10001.0200U.20	200	32	2,00	160
KS-HF10001.0200U.25	200	32	2,50	160
KS-HF10001.0200U.30	200	32	3,00	128
KS-HF10001.0200U.40	200	32	4,00	128
KS-HF10001.0200U.50	200	32	5,00	128
KS-HF10001.0200U.60	200	32	6,00	100
Ø 250 MM				
KS-HF10001.0250U.16	250	32	1,60	200
KS-HF10001.0250U.20	250	32	2,00	200
KS-HF10001.0250U.25	250	32	2,50	160
KS-HF10001.0250U.30	250	32	3,00	160
KS-HF10001.0250U.40	250	32	4,00	160
KS-HF10001.0250U.50	250	32	5,00	128
KS-HF10001.0250U.60	250	32	6,00	128
Ø 315 MM				
KS-HF10001.0315U.25	315	40	2,50	200
KS-HF10001.0315U.30	315	40	3,00	200
KS-HF10001.0315U.40	315	40	4,00	160
KS-HF10001.0315U.50	315	40	5,00	160
KS-HF10001.0315U.60	315	40	6,00	160

SCHNITTWERTE

KS-HF10001 · HSS-Kreissägeblatt, feinverzahnt

EIGENE WERTE

WERKSTOFFGRUPPE ISO 513	Vc m/min	fz mm/Z
P.1 ● Allg. Stähle <500 N/mm ²	40-60	0,02-0,04
P.2 ● Allg. Stähle <650 N/mm ²	30-40	0,02-0,04
P.3 ● Allg. Stähle <800 N/mm ²	25-35	0,02-0,03
P.4 ● Allg. Stähle <1000 N/mm ²	20-30	0,01-0,02
P.5 ● Allg. Stähle <1400 N/mm ²	15-25	0,01-0,02
P.6 ● Einsatz-ST <1000 N/mm ²	20-30	0,01-0,02
P.7 ● Nitrier-ST <1000 N/mm ²	20-30	0,01-0,02
P.8 ● Vergütung-ST <850 N/mm ²	25-35	0,01-0,02
P.9 ● Werkzeug-ST <1000 N/mm ²	15-25	0,01-0,02
M.1 ● VA <750 N/mm ²	freigegeben – Schnittwerte auf Anfrage, siehe Fußnote	
M.2 ● VA >750 N/mm ²	freigegeben – Schnittwerte auf Anfrage, siehe Fußnote	
K.1 ● Gusseisen <200 HB	20-30	0,02-0,05
K.2 ● Temperguss	30-40	0,02-0,05
K.3 ○ Gusseisen mit Kugelgrafit	.	.
N.1 ● AL <5 %	400-700	0,03-0,07
N.2 ● AL <10 %	200-500	0,03-0,07
N.3 ● AL >10 %	150-250	0,02-0,06
N.4 ● Ms, Cu, Bronze, Rotguss	200-300	0,02-0,05
N.5 ● Duro-Thermoplast	100-300	0,02-0,06
N.6 ○ Grafit, GFK	.	.
S.1 ○ Titan	.	.
S.2 ○ Nickel	.	.
H.1 ○ 45-52 HRC	.	.
H.2 ○ 52-60 HRC	.	.
H.3 ○ 60-65 HRC	.	.

M.1, M.2: Der Kapitelinhalt führt eine Freigabe, in der Quelle stehen dazu keine Schnittwerte. Bis zur Klärung bleibt die Zeile ohne Zahlen — leere Farbfelder druckt dieser Katalog nicht.

Vc = Schnittgeschwindigkeit · fz = Vorschub je Zahn · Punkt = freigegeben laut Kapitelinhalt · »« = für dieses Werkzeug nicht belegt.

VON DER TABELLE AN DIE MASCHINE

$$n = (Vc \times 1000) \div (\pi \times D)$$

$$vf = n \times z \times fz$$

BEISPIEL AUS DIESER TABELLE

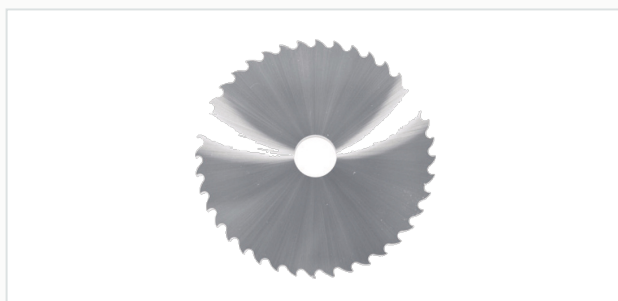
Ø 63 mm, z = 128, Werkstoff **P.1** Allg. Stähle <500 N/mm²: Vc 40 m/min,

fz 0,02 mm → **n 202 min⁻¹, vf 517 mm/min**

Korrekturfaktoren. Vollmaterial über Ø 30 mm: Vc × 0,8 · Rohr und Profil: fz × 0,5 · weniger als drei Zähne im Eingriff: fz × 0,5 · ohne Kühlung: Vc × 0,6. Faktoren werden multipliziert.

ARTIKEL

KS-HG20001 · HSS-Kreissägeblatt, grobverzahnt



SUBSTRAT	Ø-BEREICH	FORM	NORM
HSS	50-315	B	1838

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

15 von 89 Artikeln · Teil 1 von 4

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
Ø 50 MM				
KS-HG20001.0050U.05	50	13	0,50	48
KS-HG20001.0050U.06	50	13	0,60	48
KS-HG20001.0050U.08	50	13	0,80	40
KS-HG20001.0050U.10	50	13	1,00	40
KS-HG20001.0050U.12	50	13	1,20	40
KS-HG20001.0050U.16	50	13	1,60	32
KS-HG20001.0050U.20	50	13	2,00	32
KS-HG20001.0050U.25	50	13	2,50	32
KS-HG20001.0050U.30	50	13	3,00	24
KS-HG20001.0050U.40	50	13	4,00	24
KS-HG20001.0050U.50	50	13	5,00	24
KS-HG20001.0050U.60	50	13	6,00	20
Ø 63 MM				
KS-HG20001.0063U.05	63	16	0,50	64
KS-HG20001.0063U.06	63	16	0,60	48
KS-HG20001.0063U.08	63	16	0,80	48

WERKSTOFFEIGNUNG NACH ISO 513

P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N NE-Metall	S Superlegierung	H Gehärtet
-------------------	----------------------	------------------	-----------------------	----------------------------	----------------------



Datenblatt

ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-HG20001 · HSS-Kreissägeblatt, grobverzahnt
ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

25 von 89 Artikeln · Teil 2 von 4

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-HG20001.0063U.10	63	16	1,00	48
KS-HG20001.0063U.12	63	16	1,20	40
KS-HG20001.0063U.16	63	16	1,60	40
KS-HG20001.0063U.20	63	16	2,00	40
KS-HG20001.0063U.25	63	16	2,50	32
KS-HG20001.0063U.30	63	16	3,00	32
KS-HG20001.0063U.40	63	16	4,00	32
KS-HG20001.0063U.50	63	16	5,00	24
KS-HG20001.0063U.60	63	16	6,00	24
Ø 80 MM				
KS-HG20001.0080U.05	80	22	0,50	64
KS-HG20001.0080U.06	80	22	0,60	64
KS-HG20001.0080U.08	80	22	0,80	64
KS-HG20001.0080U.10	80	22	1,00	48
KS-HG20001.0080U.12	80	22	1,20	48
KS-HG20001.0080U.16	80	22	1,60	48
KS-HG20001.0080U.20	80	22	2,00	40
KS-HG20001.0080U.25	80	22	2,50	40
KS-HG20001.0080U.30	80	22	3,00	40
KS-HG20001.0080U.40	80	22	4,00	32
KS-HG20001.0080U.50	80	22	5,00	32
KS-HG20001.0080U.60	80	22	6,00	32
Ø 100 MM				
KS-HG20001.0100U.05	100	22	0,50	80
KS-HG20001.0100U.06	100	22	0,60	80
KS-HG20001.0100U.08	100	22	0,80	64
KS-HG20001.0100U.10	100	22	1,00	64

ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-HG20001 · HSS-Kreissägeblatt, grobverzahnt
ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

25 von 89 Artikeln · Teil 3 von 4

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-HG20001.0100U.12	100	22	1,20	64
KS-HG20001.0100U.16	100	22	1,60	48
KS-HG20001.0100U.20	100	22	2,00	48
KS-HG20001.0100U.25	100	22	2,50	48
KS-HG20001.0100U.30	100	22	3,00	40
KS-HG20001.0100U.40	100	22	4,00	40
KS-HG20001.0100U.50	100	22	5,00	40
KS-HG20001.0100U.60	100	22	6,00	32
Ø 125 MM				
KS-HG20001.0125U.06	125	22	0,60	80
KS-HG20001.0125U.08	125	22	0,80	80
KS-HG20001.0125U.10	125	22	1,00	80
KS-HG20001.0125U.12	125	22	1,20	64
KS-HG20001.0125U.16	125	22	1,60	64
KS-HG20001.0125U.20	125	22	2,00	64
KS-HG20001.0125U.25	125	22	2,50	48
KS-HG20001.0125U.30	125	22	3,00	48
KS-HG20001.0125U.40	125	22	4,00	48
KS-HG20001.0125U.50	125	22	5,00	40
KS-HG20001.0125U.60	125	22	6,00	40
Ø 160 MM				
KS-HG20001.0160U.10	160	32	1,00	80
KS-HG20001.0160U.12	160	32	1,20	80
KS-HG20001.0160U.16	160	32	1,60	80
KS-HG20001.0160U.20	160	32	2,00	64
KS-HG20001.0160U.25	160	32	2,50	64
KS-HG20001.0160U.30	160	32	3,00	64

ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-HG20001 · HSS-Kreissägeblatt, grobverzahnt
ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

24 von 89 Artikeln · Teil 4 von 4

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-HG20001.0160U.40	160	32	4,00	48
KS-HG20001.0160U.50	160	32	5,00	48
KS-HG20001.0160U.60	160	32	6,00	48
Ø 200 MM				
KS-HG20001.0200U.10	200	32	1,00	100
KS-HG20001.0200U.12	200	32	1,20	100
KS-HG20001.0200U.16	200	32	1,60	80
KS-HG20001.0200U.20	200	32	2,00	80
KS-HG20001.0200U.25	200	32	2,50	80
KS-HG20001.0200U.30	200	32	3,00	64
KS-HG20001.0200U.40	200	32	4,00	64
KS-HG20001.0200U.50	200	32	5,00	64
KS-HG20001.0200U.60	200	32	6,00	48
Ø 250 MM				
KS-HG20001.0250U.16	250	32	1,60	100
KS-HG20001.0250U.20	250	32	2,00	100
KS-HG20001.0250U.25	250	32	2,50	80
KS-HG20001.0250U.30	250	32	3,00	80
KS-HG20001.0250U.40	250	32	4,00	80
KS-HG20001.0250U.50	250	32	5,00	64
KS-HG20001.0250U.60	250	32	6,00	64
Ø 315 MM				
KS-HG20001.0315U.25	315	40	2,50	100
KS-HG20001.0315U.30	315	40	3,00	100
KS-HG20001.0315U.40	315	40	4,00	80
KS-HG20001.0315U.50	315	40	5,00	80
KS-HG20001.0315U.60	315	40	6,00	80

SCHNITTWERTE
KS-HG20001 · HSS-Kreissägeblatt, grobverzahnt

WERKSTOFFGRUPPE ISO 513		Vc m/min	fz mm/Z
P.1	● Allg. Stähle <500 N/mm ²	40-60	0,02-0,04
P.2	● Allg. Stähle <650 N/mm ²	30-40	0,02-0,04
P.3	● Allg. Stähle <800 N/mm ²	25-35	0,02-0,03
P.4	● Allg. Stähle <1000 N/mm ²	20-30	0,01-0,02
P.5	● Allg. Stähle <1400 N/mm ²	15-25	0,01-0,02
P.6	● Einsatz-ST <1000 N/mm ²	20-30	0,01-0,02
P.7	● Nitrier-ST <1000 N/mm ²	20-30	0,01-0,02
P.8	● Vergütung-ST <850 N/mm ²	25-35	0,01-0,02
P.9	● Werkzeug-ST <1000 N/mm ²	15-25	0,01-0,02
M.1	● VA <750 N/mm ²	freigegeben – Schnittwerte auf Anfrage, siehe Fußnote	
M.2	● VA >750 N/mm ²	freigegeben – Schnittwerte auf Anfrage, siehe Fußnote	
K.1	● Gusseisen <200 HB	20-30	0,02-0,05
K.2	● Temperguss	30-40	0,02-0,05
K.3	○ Gusseisen mit Kugelgrafit	.	.
N.1	● AL <5 %	400-700	0,03-0,07
N.2	● AL <10 %	200-500	0,03-0,07
N.3	● AL >10 %	150-250	0,02-0,06
N.4	● Ms, Cu, Bronze, Rotguss	200-300	0,02-0,05
N.5	● Duro-Thermoplast	100-300	0,02-0,06
N.6	○ Grafit, GFK	.	.
S.1	○ Titan	.	.
S.2	○ Nickel	.	.
H.1	○ 45-52 HRC	.	.
H.2	○ 52-60 HRC	.	.
H.3	○ 60-65 HRC	.	.

M.1, M.2: Der Kapitelinhalt führt eine Freigabe, in der Quelle stehen dazu keine Schnittwerte. Bis zur Klärung bleibt die Zeile ohne Zahlen — leere Farbfelder drückt dieser Katalog nicht.

Vc = Schnittgeschwindigkeit · fz = Vorschub je Zahn · Punkt = freigegeben laut Kapitelinhalt · »« = für dieses Werkzeug nicht belegt.

VON DER TABELLE AN DIE MASCHINE

$$n = (Vc \times 1000) \div (\pi \times D)$$

$$vf = n \times z \times fz$$

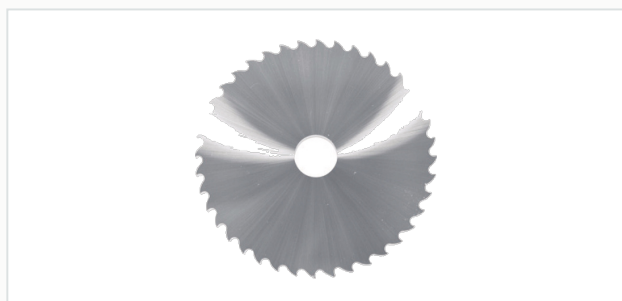
BEISPIEL AUS DIESER TABELLE

Ø 100 mm, z = 40, Werkstoff **P.1** Allg. Stähle <500 N/mm²: Vc 40 m/min,
fz 0,02 mm → **n 127 min⁻¹, vf 102 mm/min**

Korrekturfaktoren. Vollmaterial über Ø 30 mm: Vc × 0,8 · Rohr und Profil: fz × 0,5 · weniger als drei Zähne im Eingriff: fz × 0,5 · ohne Kühlung: Vc × 0,6. Faktoren werden multipliziert.

ARTIKEL

KS-HG30001 · HSS-Kreissägeblatt, grobverzahnt Form C



SUBSTRAT	Ø-BEREICH	FORM	NORM
HSS	50-315	C	1838

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

18 von 75 Artikeln · Teil 1 von 3

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
Ø 50 MM				
KS-HG30001.0050U.10	50	13	1,00	40
KS-HG30001.0050U.12	50	13	1,20	40
KS-HG30001.0050U.16	50	13	1,60	32
KS-HG30001.0050U.20	50	13	2,00	32
KS-HG30001.0050U.25	50	13	2,50	32
KS-HG30001.0050U.30	50	13	3,00	24
KS-HG30001.0050U.40	50	13	4,00	24
KS-HG30001.0050U.50	50	13	5,00	24
KS-HG30001.0050U.60	50	13	6,00	2
Ø 63 MM				
KS-HG30001.0063U.10	63	16	1,00	48
KS-HG30001.0063U.12	63	16	1,20	40
KS-HG30001.0063U.16	63	16	1,60	40
KS-HG30001.0063U.20	63	16	2,00	40
KS-HG30001.0063U.25	63	16	2,50	32
KS-HG30001.0063U.30	63	16	3,00	32
KS-HG30001.0063U.40	63	16	4,00	32
KS-HG30001.0063U.50	63	16	5,00	24
KS-HG30001.0063U.60	63	16	6,00	24

WERKSTOFFEIGNUNG NACH ISO 513

P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N NE-Metall	S Superlegierung	H Gehärtet
-------------------	----------------------	------------------	-----------------------	----------------------------	----------------------



Datenblatt



ARTIKEL · FORTSETZUNG

KS-HG30001 · HSS-Kreissägeblatt, grobverzahnt Form C

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
Ø 80 MM				
KS-HG30001.0080U.10	80	22	1,00	48
KS-HG30001.0080U.12	80	22	1,20	48
KS-HG30001.0080U.16	80	22	1,60	48
KS-HG30001.0080U.20	80	22	2,00	40
KS-HG30001.0080U.25	80	22	2,50	40
KS-HG30001.0080U.30	80	22	3,00	40
KS-HG30001.0080U.40	80	22	4,00	32
KS-HG30001.0080U.50	80	22	5,00	32
KS-HG30001.0080U.60	80	22	6,00	32
Ø 100 MM				
KS-HG30001.0100U.10	100	22	1,00	64
KS-HG30001.0100U.12	100	22	1,20	64
KS-HG30001.0100U.16	100	22	1,60	48
KS-HG30001.0100U.20	100	22	2,00	48
KS-HG30001.0100U.25	100	22	2,50	48
KS-HG30001.0100U.30	100	22	3,00	40
KS-HG30001.0100U.40	100	22	4,00	40
KS-HG30001.0100U.50	100	22	5,00	40
KS-HG30001.0100U.60	100	22	6,00	32
Ø 125 MM				
KS-HG30001.0125U.10	125	22	1,00	80
KS-HG30001.0125U.12	125	22	1,20	64
KS-HG30001.0125U.16	125	22	1,60	64
KS-HG30001.0125U.20	125	22	2,00	64
KS-HG30001.0125U.25	125	22	2,50	48
KS-HG30001.0125U.30	125	22	3,00	48
KS-HG30001.0125U.40	125	22	4,00	48
KS-HG30001.0125U.50	125	22	5,00	40
KS-HG30001.0125U.60	125	22	6,00	40
Ø 160 MM				
KS-HG30001.0160U.10	160	32	1,00	100

ARTIKEL · FORTSETZUNG
KS-HG30001 · HSS-Kreissägeblatt, grobverzahnt Form C

ARTIKEL-NR.	Ø1	Ø2	STÄRKE	Z
KS-HG30001.0160U.12	160	32	1,20	100
KS-HG30001.0160U.16	160	32	1,60	80
KS-HG30001.0160U.20	160	32	2,00	80
KS-HG30001.0160U.25	160	32	2,50	80
KS-HG30001.0160U.30	160	32	3,00	64
KS-HG30001.0160U.40	160	32	4,00	64
KS-HG30001.0160U.50	160	32	5,00	64
KS-HG30001.0160U.60	160	32	6,00	48
Ø 200 MM				
KS-HG30001.0200U.10	200	32	1,00	100
KS-HG30001.0200U.12	200	32	1,20	100
KS-HG30001.0200U.16	200	32	1,60	80
KS-HG30001.0200U.20	200	32	2,00	80
KS-HG30001.0200U.25	200	32	2,50	80
KS-HG30001.0200U.30	200	32	3,00	64
KS-HG30001.0200U.40	200	32	4,00	64
KS-HG30001.0200U.50	200	32	5,00	64
KS-HG30001.0200U.60	200	32	6,00	48
Ø 250 MM				
KS-HG30001.0250U.16	250	32	1,60	100
KS-HG30001.0250U.20	250	32	2,00	100
KS-HG30001.0250U.25	250	32	2,50	80
KS-HG30001.0250U.30	250	32	3,00	80
KS-HG30001.0250U.40	250	32	4,00	80
KS-HG30001.0250U.50	250	32	5,00	64
KS-HG30001.0250U.60	250	32	6,00	64
Ø 315 MM				
KS-HG30001.0315U.25	315	40	2,50	100
KS-HG30001.0315U.30	315	40	3,00	100
KS-HG30001.0315U.40	315	40	4,00	80
KS-HG30001.0315U.50	315	40	5,00	80
KS-HG30001.0315U.60	315	40	6,00	80

SCHNITTWERTE

KS-HG30001 · HSS-Kreissägeblatt, grobverzahnt Form C

WERKSTOFFGRUPPE ISO 513	Vc m/min	fz mm/Z
P.1 ● Allg. Stähle <500 N/mm ²	40-60	0,02-0,04
P.2 ● Allg. Stähle <650 N/mm ²	30-40	0,02-0,04
P.3 ● Allg. Stähle <800 N/mm ²	25-35	0,02-0,03
P.4 ● Allg. Stähle <1000 N/mm ²	20-30	0,01-0,02
P.5 ● Allg. Stähle <1400 N/mm ²	15-25	0,01-0,02
P.6 ● Einsatz-ST <1000 N/mm ²	20-30	0,01-0,02
P.7 ● Nitrier-ST <1000 N/mm ²	20-30	0,01-0,02
P.8 ● Vergütung-ST <850 N/mm ²	25-35	0,01-0,02
P.9 ● Werkzeug-ST <1000 N/mm ²	15-25	0,01-0,02
M.1 ● VA <750 N/mm ²	freigegeben – Schnittwerte auf Anfrage, siehe Fußnote	
M.2 ● VA >750 N/mm ²	freigegeben – Schnittwerte auf Anfrage, siehe Fußnote	
K.1 ● Gusseisen <200 HB	20-30	0,02-0,05
K.2 ● Temperguss	30-40	0,02-0,05
K.3 ○ Gusseisen mit Kugelgrafit	.	.
N.1 ● AL <5 %	400-700	0,03-0,07
N.2 ● AL <10 %	200-500	0,03-0,07
N.3 ● AL >10 %	150-250	0,02-0,06
N.4 ● Ms, Cu, Bronze, Rotguss	200-300	0,02-0,05
N.5 ● Duro-Thermoplast	100-300	0,02-0,06
N.6 ○ Grafit, GFK	.	.
S.1 ○ Titan	.	.
S.2 ○ Nickel	.	.
H.1 ○ 45-52 HRC	.	.
H.2 ○ 52-60 HRC	.	.
H.3 ○ 60-65 HRC	.	.

M.1, M.2: Der Kapitelinhalt führt eine Freigabe, in der Quelle stehen dazu keine Schnittwerte. Bis zur Klärung bleibt die Zeile ohne Zahlen — leere Farbfelder druckt dieser Katalog nicht.

Vc = Schnittgeschwindigkeit · fz = Vorschub je Zahn · Punkt = freigegeben laut Kapitelinhalt · »« = für dieses Werkzeug nicht belegt.

VON DER TABELLE AN DIE MASCHINE

$$n = (Vc \times 1000) \div (\pi \times D)$$

$$vf = n \times z \times fz$$

BEISPIEL AUS DIESER TABELLE

Ø 125 mm, z = 64, Werkstoff **P.1** Allg. Stähle <500 N/mm²: Vc 40 m/min,
fz 0,02 mm → **n 102 min⁻¹, vf 130 mm/min**

Korrekturfaktoren. Vollmaterial über Ø 30 mm: Vc × 0,8 · Rohr und Profil: fz × 0,5 · weniger als drei Zähne im Eingriff: fz × 0,5 · ohne Kühlung: Vc × 0,6. Faktoren werden multipliziert.

ARTIKEL
KS-HL40001 · Sägeblattaufnahmen, zur präzisen Aufnahme von Sägeblättern

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

16 Artikel

ARTIKEL-NR.	BEZEICHNUNG	L1	L2	Ø1	Ø2	Ø3	K	S
KS-HL40001.1020	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 20mm	75	30	10	10	5	2,5	1
KS-HL40001.2020	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 20mm	90	30	20	10	5	2,5	1
KS-HL40001.1025	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 25mm	88	48	10	13	8	2,5	1
KS-HL40001.2025	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 25mm	100	42	20	13	8	2,5	1
KS-HL40001.1032	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 32mm	93	53	10	16	8	2,5	1
KS-HL40001.2032	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 32mm	105	53	20	16	8	2,5	1
KS-HL40001.1040	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 40mm	100	60	10	19,5	10	3	1
KS-HL40001.2040	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 40mm	110	60	20	19,5	10	3	1
KS-HL40001.1050	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 50mm	126	78	16	24,5	13	3	1
KS-HL40001.2050	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 50mm	136	78	25	24,5	13	3	1
KS-HL40001.1063	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 63mm	126	78	16	24,5	16	3	1
KS-HL40001.2063	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 63mm	136	78	25	24,5	16	3	1
KS-HL40001.1080	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 80mm	142	92	20	34	22	4	1
KS-HL40001.2080	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 80mm	150	92	25	34	22	4	1
KS-HL40001.1100	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 100mm	142	92	20	39,5	22	4	1
KS-HL40001.2100	Aufnahme für Sägeblatt Drm. 100mm	150	92	25	39,5	22	4	1



Datenblatt



ARTIKEL

KS-HL40001-SET · Sägeblattaufnahmen im Set, zur präzisen Aufnahme von Sägeblättern



ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

1 Artikel

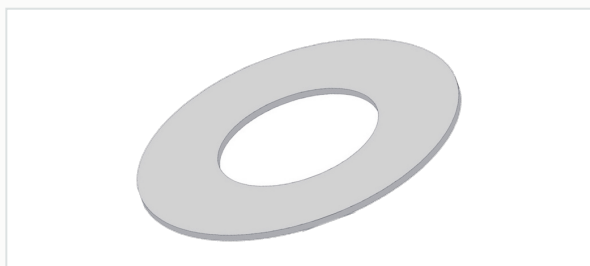
ARTIKEL-NR.	BEZEICHNUNG
KS-HL40001-SET	Sägeblattaufnahmen für die Größen mit Drm. 20/25/32/40/50/63mm



Datenblatt

ARTIKEL
ZUBEHÖR ZUR SÄGEBLATTAUFNAHME

KS-HL40002

Ersatzscheibe für Sägeblatt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

8 Artikel

ARTIKEL-NR.	GRÖSSE / Ø
KS-HL40002.2020	20
KS-HL40002.2025	25
KS-HL40002.2032	32
KS-HL40002.2040	40
KS-HL40002.2050	50
KS-HL40002.2063	63
KS-HL40002.4080	80
KS-HL40002.4010	100

KS-HL40003

Ersatzschraube für Sägeblatt

ARTIKELÜBERSICHT · MASSE IN MM

8 Artikel

ARTIKEL-NR.	GRÖSSE / Ø
KS-HL40003.2020	20
KS-HL40003.2025	25
KS-HL40003.2032	32
KS-HL40003.2040	40
KS-HL40003.2050	50
KS-HL40003.2063	63
KS-HL40003.4080	80
KS-HL40003.4010	100



Sägen ist Zerspanen

Auch ein Sägeblatt hat Schnittgeschwindigkeit, Vorschub je Zahn und ein Standzeitkriterium. Die Werte stehen ab Seite 227.